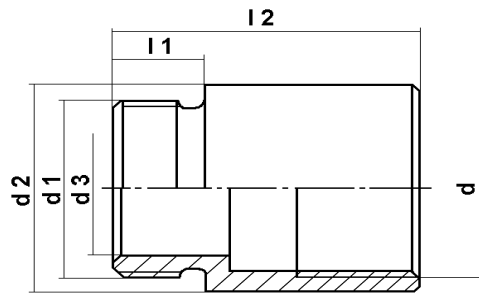


Einzelteile	Nenngrösse	Grösse	Seite	im Katalog enthalten
Stutzen	16 - St bis 72 - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.1.1	
Stutzen	16 - EN 12 - St bis 72 - EN 63 - St	M 16 x 1,5 - M 12 x 1,5 bis M 72 x 2 - M 63 x 1,5	16.1.2	
Stutzen	24 - Pg 9 - St bis 56 - Pg 36 - St	M 24 x 1,5 - Pg 9 bis M 56 x 2 - Pg 36	16.1.3	
Niet-Stutzen	16 - N - St bis 72 - N - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.1.4	
Schweiss-Stutzen	18 - SW bis 72 - SW	M 18 x 1,5 bis M 72 x 2	16.1.5	
Schraubbuchsen	16 - 5 - St bis 72 - 5 - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.2.1	
Verschluss-Schrauben	16 - VS - St bis 72 - VS - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.3.1	
Verschluss-Schrauben	12 - VS - St bis 63 - VS - St	M 12 x 1,5 bis M 63 x 1,5	16.3.2	
Flache Muttern	1016 - MU - St bis 1072 - MU - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.4.1	
Flache Muttern	1020 - MU - St bis 1063 - MU - St	M 20 x 1,5 bis M 63 x 1,5	16.4.2	
Dichtungseinsätze Z	16 - Z 07 - St bis 72 - Z 56 - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.5.1	
Dichtungseinsätze W	16 - W 07 - St bis 72 - W 56 - St	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	16.5.2	
Scheiben	26-16-08-4 bis 26-72-57-4	M 16x 1,5 bis M 72 x 2	10.8.3	



Stutzen für Einführungen DIN 89 280

Serie 20 - St
M 16 x 1,5
bis
M 72 x 2
Stahl
verzinkt



metr. Feingewinde
 DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - St	M 16 x 1,5		9	32	19	11	2,56	20 - 16 - 043 - 000
18 - St	M 18 x 1,5		10	34	22	13	3,64	20 - 18 - 043 - 000
24 - St	M 24 x 1,5		11	37	28	18	5,51	20 - 24 - 043 - 000
30 - St	M 30 x 2		12	43	35	24	9,66	20 - 30 - 043 - 000
36 - St	M 36 x 2		13	47	41	30	12,80	20 - 36 - 043 - 000
45 - St	M 45 x 2		14	51	51	37	21,17	20 - 45 - 043 - 000
56 - St	M 56 x 2		15	55	62	47	29,22	20 - 56 - 043 - 000
72 - St	M 72 x 2		16	60	78	61	43,91	20 - 72 - 043 - 000

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
 Oberflächen: galvanisch verzinkt
 Fe / Zn 5 DIN 50 961
 Ausführung: DIN 89 280 Teil 2
 Gewinde-Toleranzen: 6G bzw. 6e vor dem Verzinken



Serie 20 - EN - St

M 16 x 1,5 / M 12 x 1,5

bis

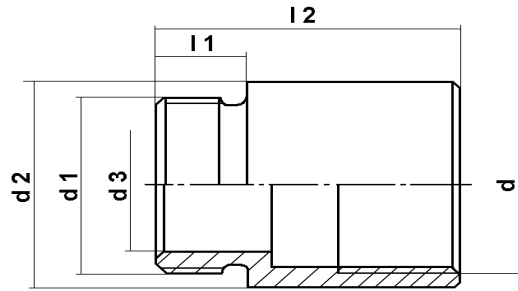
M 72 x 2 / M 63 x 1,5

Stahl

blank

Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit Aussengewinde nach EN 60 423



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6

Nenngröße	d	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - EN 12 - St	M 16 x 1,5	M 12 x 1,5	7	30	19	7	2,72	20 - 16 - 043 - 120
16 - EN 20 - St		M 20 x 1,5	7	30	24	11	3,84	20 - 16 - 043 - 200
18 - EN 20 - St	M 18 x 1,5	M 20 x 1,5	8	32	24	11	3,79	20 - 18 - 043 - 200
18 - EN 25 - St		M 25 x 1,5	8	32	28	11	5,17	20 - 18 - 043 - 250
24 - EN 20 - St	M 24 x 1,5	M 20 x 1,5	9	35	28	14	5,09	20 - 24 - 043 - 200
24 - EN 25 - St		M 25 x 1,5	9	35	28	18	6,04	20 - 24 - 043 - 250
24 - EN 32 - St		M 32 x 1,5	9	35	35	18	9,55	20 - 24 - 043 - 320
30 - EN 25 - St	M 30 x 2	M 25 x 1,5	10	41	35	18	9,89	20 - 30 - 043 - 250
30 - EN 32 - St		M 32 x 1,5	10	41	40	24	10,85	20 - 30 - 043 - 320
30 - EN 40 - St		M 40 x 1,5	10	41	45	24	16,75	20 - 30 - 043 - 400
36 - EN 25 - St	M 36 x 2	M 25 x 1,5	11	45	41	18	14,54	20 - 36 - 043 - 250
36 - EN 32 - St		M 32 x 1,5	11	45	41	24	13,75	20 - 36 - 043 - 320
36 - EN 40 - St		M 40 x 1,5	11	45	45	30	15,23	20 - 36 - 043 - 400
36 - EN 50 - St		M 50 x 1,5	11	45	55	30	25,67	20 - 36 - 043 - 500
45 - EN 32 - St	M 45 x 2	M 32 x 1,5	11	48	51	24	22,46	20 - 45 - 043 - 320
45 - EN 40 - St		M 40 x 1,5	11	48	51	33	21,43	20 - 45 - 043 - 400
45 - EN 50 - St		M 50 x 1,5	11	48	55	37	26,31	20 - 45 - 043 - 500
45 - EN 63 - St		M 63 x 1,5	11	48	69	37	41,73	20 - 45 - 043 - 630
56 - EN 40 - St	M 56 x 2	M 40 x 1,5	12	52	62	33	30,22	20 - 56 - 043 - 400
56 - EN 50 - St		M 50 x 1,5	12	52	62	42	30,11	20 - 56 - 043 - 500
56 - EN 63 - St		M 63 x 1,5	12	52	69	47	39,71	20 - 56 - 043 - 630
72 - EN 50 - St	M 72 x 2	M 50 x 1,5	12	56	78	42	43,94	20 - 72 - 043 - 500
72 - EN 63 - St		M 63 x 1,5	12	56	78	55	42,26	20 - 72 - 043 - 630

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278

Oberflächen: galvanisch verzinkt
Fe / Zn 5 DIN 50 961

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2
Gewinde-Toleranzen: 6G bzw. 6e vor dem Verzinken



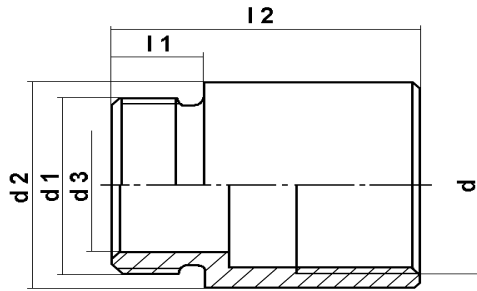
Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit Pg - Aussengewinde nach DIN 40 430

Serie 20 - Pg - St

**M 24 x 1,5 / Pg 9
bis**

**M 56 x 2 / Pg 36
Stahl
verzinkt**



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
	d	d1						
24 - Pg 9	M 24 x 1,5	Pg 9	9	35	28	11	5,15	20 - 24 - 143 - 090
24 - Pg 11		Pg 11	9	35	28	13	5,42	20 - 24 - 143 - 110
24 - Pg 13,5		Pg 13,5	9	35	28	15	5,20	20 - 24 - 143 - 130
24 - Pg 16		Pg 16	9	35	28	17,5	5,31	20 - 24 - 143 - 160
24 - Pg 21		Pg 21	9	35	31	18	7,15	20 - 24 - 143 - 210
30 - Pg 16	M 36 x 2	Pg 16	10	41	35	17,5	9,33	20 - 30 - 143 - 160
30 - Pg 21		Pg 21	10	41	35	24	8,85	20 - 30 - 143 - 210
36 - Pg 21	M 36 x 2	Pg 21	11	45	41	24	12,41	20 - 36 - 143 - 210
36 - Pg 29		Pg 29	11	45	41	30	12,77	20 - 36 - 143 - 290
36 - Pg 36		Pg 36	11	45	51	30	20,71	20 - 36 - 143 - 360
45 - Pg 36	M 45 x 2	Pg 36	11	48	51	37	21,53	20 - 45 - 143 - 360
56 - Pg 36	M 56 x 2	Pg 36	12	52	62	37	30,02	20 - 56 - 143 - 360

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278

Oberflächen: galvanisch verzinkt

Fe / Zn 5 DIN 50 961

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

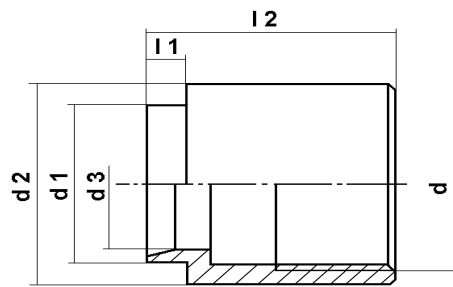
Gewinde-Toleranzen: 6G vor dem Verzinken



Serie 20 - N - St

**M 16 x 1,5
bis
M 72 x 2
Stahl
verzinkt**

Nietstutzen für Einführungen DIN 89 280



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	l1	l2	d1	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - N	M 16 x 1,5	5	28	13	19	11	2,15	20 - 16 - 443 - 000
18 - N	M 18 x 1,5	5	29	15	22	13	3,12	20 - 18 - 443 - 000
24 - N	M 24 x 1,5	5	31	20	28	18	4,41	20 - 24 - 443 - 000
30 - N	M 30 x 2	5	36	26	35	24	8,16	20 - 30 - 443 - 000
36 - N	M 36 x 2	5	39	32	41	30	10,76	20 - 36 - 443 - 000
45 - N	M 45 x 2	6	43	40	51	37	17,37	20 - 45 - 443 - 000
56 - N	M 56 x 2	6	46	50	62	47	23,84	20 - 56 - 443 - 000
72 - N	M 72 x 2	6	50	65	78	61	34,22	20 - 72 - 443 - 000

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
 Oberflächen: galvanisch verzinkt
 Fe / Zn 5 DIN 50 961
 Ausführung: DIN 89 280 Teil 2
 Gewinde-Toleranzen: 6G vor dem Verzinken



Schweiss-Stutzen für Einführungen DIN 89 280

Serie 20 - SW

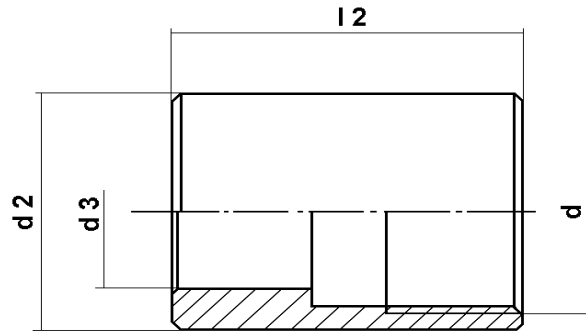
M 18 x 1,5

bis

M 72 x 2

Stahl

verzinkt



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

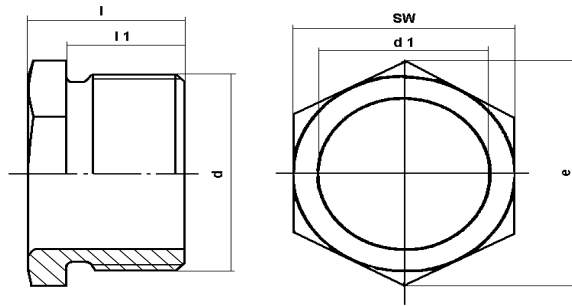
Nenngröße	d	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
18 - SW	M 18 x 1,5	32	22	13	3,20	20 - 18 - 643 - 000
24 - SW	M 24 x 1,5	34	28	18	7,00	20 - 24 - 643 - 000
30 - SW	M 30 x 2	39	35	24	11,90	20 - 30 - 643 - 000
36 - SW	M 36 x 2	42	41	30	15,30	20 - 36 - 643 - 000
45 - SW	M 45 x 2	45	51	37	23,10	20 - 45 - 643 - 000
56 - SW	M 56 x 2	50	62	47	34,40	20 - 56 - 643 - 000
72 - SW	M 72 x 2	52	78	61	46,20	20 - 72 - 643 - 000

Werkstoff: S355 J2G3C+C DIN EN 10 278
 Oberflächen: galvanisch verzinkt
 Fe / Zn 5 DIN 50 961
 Ausführung: EH - Norm
 Gewinde-Toleranzen: 6G vor dem Verzinken



Schraubbuchsen für Einführungen DIN 89 280

Serie 21 - St
M 16 x 1,5
bis
M 72 x 2
Stahl
verzinkt



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		l	l1	d1	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d								
16 - 5 - St	M 16 x 1,5		19	15	10,7	17	19,6	1,40	21 - 16 - 543 - 000
18 - 5 - St	M 18 x 1,5		20	16	12,5	19	21,9	1,79	21 - 18 - 543 - 000
24 - 5 - St	M 24 x 1,5		21	16	19,0	24	27,7	2,32	21 - 24 - 543 - 000
30 - 5 - St	M 30 x 2		24	19	22,0	30	34,6	5,16	21 - 30 - 543 - 000
36 - 5 - St	M 36 x 2		25	19	28,0	36	41,6	6,63	21 - 36 - 543 - 000
45 - 5 - St	M 45 x 2		27	20	36,0	46	53,1	11,06	21 - 45 - 543 - 000
56 - 5 - St	M 56 x 2		28	20	47,0	55	63,5	13,95	21 - 56 - 543 - 000
72 - 5 - St	M 72 x 2		30	22	62,0	75	86,6	25,70	21 - 72 - 543 - 000

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
 Oberflächen: galvanisch verzinkt
 Fe / Zn 5 DIN 50 961
 Ausführung: DIN 89 280 Teil 2
 Gewinde-Toleranzen: 6e vor dem Verzinken



Verschluss - Schrauben

Serie 21 - VS - St

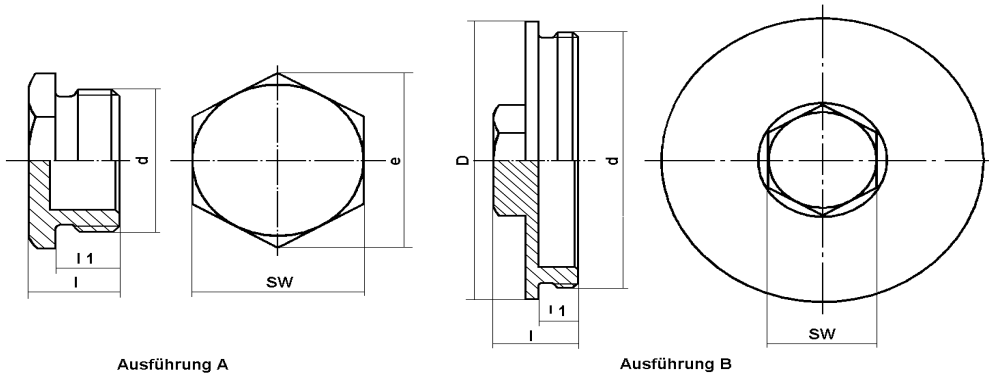
M 16 x 1,5

bis

M 72 x 2

Stahl

verzinkt



Ausführung A

Ausführung B

Nenngröße	d	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	Ausführung	l	l1	SW	e	D	kg/%	Artikel-Nr.
16 - VS - St	M 16 x 1,5		A	13	9	22	25,4		1,56	21 - 16 - 843 - 000
18 - VS - St	M 18 x 1,5		A	13	9	22	25,4		2,15	21 - 18 - 843 - 000
24 - VS - St	M 24 x 1,5		A	14	9	27	31,2		3,89	21 - 24 - 843 - 000
30 - VS - St	M 30 x 2		A	15	10	36	41,5		5,62	21 - 30 - 843 - 000
36 - VS - St	M 36 x 2		A	16	10	41	47,3		10,61	21 - 36 - 843 - 000
45 - VS - St	M 45 x 2		B	21	10			51	11,70	21 - 45 - 843 - 005
56 - VS - St	M 56 x 2		B	21	10			62	16,67	21 - 56 - 843 - 005
72 - VS - St	M 72 X 2		B	21	10			78	22,99	21 - 72 - 843 - 005

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278

Ausführung: EH-Norm

Gewinde-Toleranzen: 6e vor dem Verzinken

Oberflächen: verzinkt

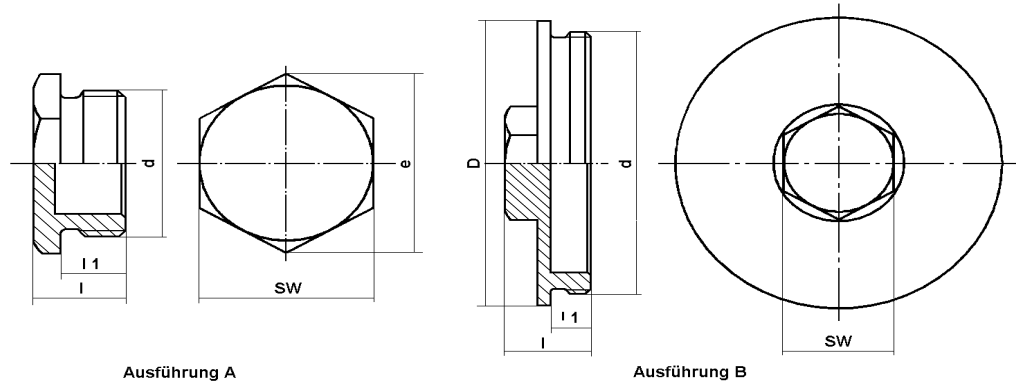
Fe / Zn 5 DIN 50 961



Serie 21 - VS - St

M 20 x 1,5
bis
M 75 x 1,5
Stahl
verzinkt

Verschluss - Schrauben
Gewinde nach DIN EN 50 262 bzw. 60 423



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	Ausführung	l	l1	SW	e	D	kg/%	Artikel-Nr.
20 - VS - St	M 20 x 1,5	A	14	10	24	27,7		2,63	21 - 20 - 843 - 000
25 - VS - St	M 25 x 1,5	A	14	9	30	34,6		4,40	21 - 25 - 843 - 000
32 - VS - St	M32 x 1,5	A	15	10	36	41,5		4,75	21 - 32 - 843 - 000
40 - VS - St	M 40 x 1,5	A	21	14	46	53,1		11,88	21 - 40 - 843 - 000
50 - VS - St	M 50 x 1,5	B			27		60	16,93	21 - 50 - 843 - 005
63 - VS - St	M 63 x 1,5	B			27		70	20,02	21 - 63 - 843 - 005
75 - VS - St	M 75 x 1,5	B			27		80	26,66	21 - 75 - 843 - 005

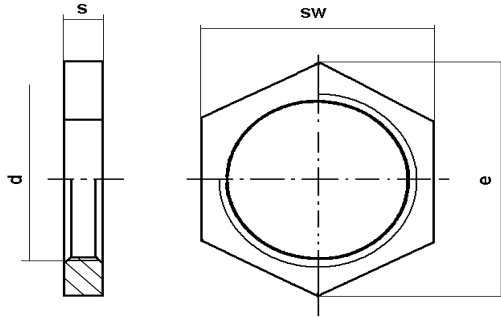
Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
Ausführung: EH-Norm
Gewinde-Toleranzen: 6e vor dem Verzinken
Oberflächen: galvanisch verzinkt
Fe / Zn 5 DIN 50 961

Verschluss-Schrauben mit D = M16 x 1,5 s. Seite 16.3.1



Flache Muttern DIN 92 280 bzw. EH - Norm

Serie 22 - St
M 18 x 1,5
bis
M 72 x 2
Stahl
verzinkt



metr. Feingewinde
 DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	s	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
1018 - MU - St	M 18 x 1,5	4	22	25,4	0,55	22 - 18 - 43 - 0
1024 - MU - St	M 24 x 1,5	5	30	34,6	1,31	22 - 24 - 43 - 0
1030 - MU - St	M 30 x 2	6	36	41,6	2,11	22 - 30 - 43 - 0
1036 - MU - St	M 36 x 2	7	41	47,3	2,61	22 - 36 - 43 - 0
1045 - MU - St	M 45 x 2	8	55	63,5	6,80	22 - 45 - 43 - 0
1056 - MU - St	M 56 x 2	9	65 *	75,1	8,67	22 - 56 - 43 - 0
1072 - MU - St	M 72 x 2	10	85 *	98,2	17,07	22 - 72 - 43 - 0

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
 Oberflächen: galvanisch verzinkt
 Fe / Zn 5 DIN 50 961
 Ausführung: DIN 92 280 Teil 2 bzw. EH-Norm
 Gewinde-Toleranzen: 6G vor dem Verzinken

* EH-Norm

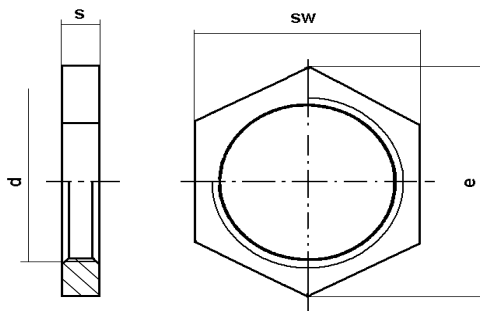


Serie 22 - St

M 20 x 1,5
bis
M 75 x 1,5
Stahl
verzinkt

Flache Muttern nach EH - Norm

Gewinde nach EN 60 423



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6		sw	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d	s				
1020 - MU - St	M 20 x 1,5	4	24	27,7	0,61	22 - 20 - 43 - 0
1025 - MU - St	M 25 x 1,5	5	30	34,6	1,17	22 - 25 - 43 - 0
1032 - MU - St	M 32 x 1,5	6	36	41,6	1,59	22 - 32 - 43 - 0
1040 - MU - St	M 40 x 1,5	7	46	53,1	3,37	22 - 40 - 43 - 0
1050 - MU - St	M 50 x 1,5	9	60	69,3	8,53	22 - 50 - 43 - 0
1063 - MU - St	M 63 x 1,5	10	70	80,8	8,33	22 - 63 - 43 - 0
1075 - MU - St	M 75 x 1,5	10	85	98,2	15,07	22 - 75 - 43 - 0

Werkstoff: 11 S Mn Pb 30+C DIN EN 10 278
Oberflächen: galvanisch verzinkt
Fe / Zn 5 DIN 50 961
Ausführung: EH-Norm
Gewinde-Toleranzen: 6G vor dem Verzinken



Dichtungsätze für Einführungen DIN 89 280

Ausrüstungsart Z

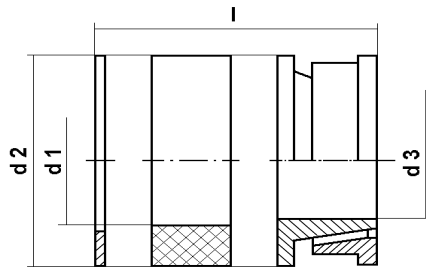
für Kabel: MGCG; MGCH nach DIN 89 158 und FMGCG; FMGCH nach DIN 89 159

Serie 23 - Z - St

M 16 x 1,5

bis

M 72 x 2



Einzelteile

Dichtringe	Seite 10.7.1
Scheibe	Seite 10.8.3
Erdungseinsatz	Seite 11.6.1

Nenngröße	Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	d 3	l	kg/%	Erdungs- einsatz	Artikel-Nr.
16 - Z 07 - St	M 16 x 1,5	7	14	6,0	17,5	0,848	16 - 06	23 - 16 - 00 - 07 - 4
18 - Z 08 - St	M 18 x 1,5	8	16	6,0	18,0	1,100	18 - 06	23 - 18 - 00 - 08 - 4
18 - Z 10 - 07 - St		10	16	6,0	18,0	1,065	18 - 07	23 - 18 - 00 - 10 - 4 - 06
18 - Z 10 - St		10	16	7,0	18,0	1,125	18 - 07	23 - 18 - 00 - 10 - 4
24 - Z 08 - St	M 24 x 1,5	8	22	6,0	20,0	1,984	24 - 06	23 - 24 - 00 - 08 - 4
24 - Z 10 - St		10	22	7,0	20,0	1,991	24 - 07	23 - 24 - 00 - 10 - 4
24 - Z 12 - 08 - St		12	22	8,0	20,0	1,853	24 - 08	23 - 24 - 00 - 12 - 4 - 08
24 - Z 12 - St		12	22	10,5	20,0	1,803	24 - 08	23 - 24 - 00 - 12 - 4
24 - Z 14 - St		14	22	10,5	20,0	1,740	24 - 10	23 - 24 - 00 - 14 - 4
24 - Z 16 - St		16	22	13,0	20,0	1,646	24 - 13	23 - 24 - 00 - 16 - 4
24 - Z 17 - St		17	22	14,5	20,0	1,636	24 - 14	23 - 24 - 00 - 17 - 4
30 - Z 18 - St		M 30 x 2	18	27	16,0	22,5	2,517	30 - 16
30 - Z 20 - St	20		27	18,0	22,5	2,347	30 - 18	23 - 30 - 00 - 20 - 4
36 - Z 20 - St	M 36 x 2	20	33	20,0	24,5	3,733	36 - 20	23 - 36 - 00 - 20 - 4
36 - Z 22 - St		22	33	20,0	24,5	3,591	36 - 20	23 - 36 - 00 - 22 - 4
36 - Z 24 - St		24	33	22,0	24,5	3,355	36 - 22	23 - 36 - 00 - 24 - 4
36 - Z 26 - St		26	33	24,0	24,5	2,786	36 - 24	23 - 36 - 00 - 26 - 4
45 - Z 28 - St	M 45 x 2	28	42	27,0	26,5	5,606	45 - 27	23 - 45 - 00 - 28 - 4
45 - Z 30 - St		30	42	30,0	26,5	5,172	45 - 30	23 - 45 - 00 - 30 - 4
45 - Z 32 - St		32	42	30,0	26,5	4,932	45 - 30	23 - 45 - 00 - 32 - 4
56 - Z 35 - St	M 56 x 2	35	53	35,0	29,0	9,306	56 - 35	23 - 56 - 00 - 35 - 4
56 - Z 38 - St		38	53	39,0	29,0	8,439	56 - 39	23 - 56 - 00 - 38 - 4
56 - Z 41 - St		41	53	39,0	29,0	7,923	56 - 39	23 - 56 - 00 - 41 - 4
72 - Z 44 - St	M 72 x 2	44	69	44,0	31,0	17,413	72 - 44	23 - 72 - 00 - 44 - 4
72 - Z 48 - 44-St		48	69	44,0	31,0	16,523	72 - 44	23 - 72 - 00 - 48 - 4 - 44
72 - Z 48 - St		48	69	49,0	31,0	15,433	72 - 49	23 - 72 - 00 - 48 - 4
72 - Z 52 - St		52	69	49,0	31,0	13,413	72 - 49	23 - 72 - 00 - 52 - 4
72 - Z 56 - St		56	69	49,0	31,0	12,368	72 - 49	23 - 72 - 00 - 56 - 4

Werkstoffe Erdungseinsatz: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) EN 12 164 bzw. EN 12 168

Scheibe: Stahl sendzimirverzinkt bzw. galvanisch verzinkt

Dichtring: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)

Oberflächen Erdungseinsatz verchromt ; Cu / Ni 5b Cr r DIN EN 12 540

Scheibe: sendzimirverzinkt bzw. galvanisch verzinkt

Ausführung DIN 89 345 und EH-Norm



Serie 25 - W - St

M 16 x 1,5

bis

M 72 x 2

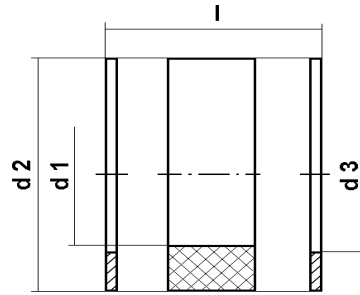
Dichtungsätze für Einführungen DIN 89 280

Ausrüstungsart W

für Kabel: MGG; MGH nach DIN 89 160

Einzelteile

Dichtring Seite 10.7.1
Scheibe Seite 10.8.3



Nenngröße	Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	d 3	l	kg/%	Artikel-Nr.
16 - W 07 - St	M 16 x 1,5	8	16	8	10	0,298	25 - 16 - 00 - 07 - 4
18 - W 08 - St	M 18 x 1,5	8	16	11	10	0,354	25 - 18 - 00 - 08 - 4
18 - W 10 - St		10	16	11	10	0,319	25 - 18 - 00 - 10 - 4
24 - W 08 - St	M 24 x 1,5	8	22	11	12	0,960	25 - 24 - 00 - 08 - 4
24 - W 10 - St		10	22	11	12	0,917	25 - 24 - 00 - 10 - 4
24 - W 12 - St		12	22	15	12	0,734	25 - 24 - 00 - 12 - 4
24 - W 14 - St		14	22	15	12	0,671	25 - 24 - 00 - 14 - 4
24 - W 16 - St		16	22	17	12	0,518	25 - 24 - 00 - 16 - 4
24 - W 17 - St		17	22	18	12	0,436	25 - 24 - 00 - 17 - 4
30 - W 15 - St	M 30 x 2	15	27	21	15	1,270	25 - 30 - 00 - 15 - 4
30 - W 18 - St		18	27	21	15	1,126	25 - 30 - 00 - 18 - 4
30 - W 20 - St		20	27	21	15	1,016	25 - 30 - 00 - 20 - 4
36 - W 18 - St	M 36 x 2	18	33	23	17	2,340	25 - 36 - 00 - 18 - 4
36 - W 20 - St		20	33	23	17	2,211	25 - 36 - 00 - 20 - 4
36 - W 22 - St		22	33	23	17	2,069	25 - 36 - 00 - 22 - 4
36 - W 24 - St		24	33	25	17	1,733	25 - 36 - 00 - 24 - 4
36 - W 26 - St		26	33	27	17	1,376	25 - 36 - 00 - 26 - 4
45 - W 28 - St	M 45 x 2	28	42	29	20	3,617	25 - 45 - 00 - 28 - 4
45 - W 30 - St		30	42	31	20	3,199	25 - 45 - 00 - 30 - 4
45 - W 32 - St		32	42	33	20	2,691	25 - 45 - 00 - 32 - 4
56 - W 35 - St	M 56 x 2	35	53	36	22	7,205	25 - 56 - 00 - 35 - 4
56 - W 38 - St		38	53	39	22	6,170	25 - 56 - 00 - 38 - 4
56 - W 41 - St		41	53	42	22	5,030	25 - 56 - 00 - 41 - 4
72 - W 44 - St	M 72 x 2	44	69	49	24	12,692	25 - 72 - 00 - 44 - 4
72 - W 48 - St		48	69	49	24	11,802	25 - 72 - 00 - 48 - 4
72 - W 52 - St		52	69	57	24	8,730	25 - 72 - 00 - 52 - 4
72 - W 56 - St		56	69	57	24	7,685	25 - 72 - 00 - 56 - 4

Werkstoffe: Dichtring: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)
meerwasserbeständig; temperaturbeständig von -30°C bis +110°C
Scheiben: Stahlblech, sendzimirverzinkt; bzw. Automatenstahl galv. verzinkt

Ausführung: DIN 89 349 bzw. EH-Norm

Oberflächen: verzinkt

