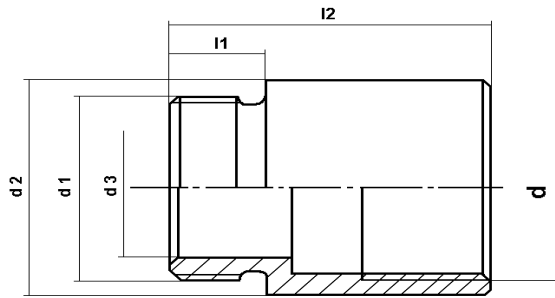


Einzelteile	Nenngrösse	Grösse	Seite	im Katalog enthalten
Stutzen	16 bis 105	M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.1.1	*
Reduzierstutzen	16 - R 18 bis 72 - R 80	M 16 x 1,5 - M 18 x 1,5 bis M 72 x 2 - M 80 x 2	10.1.2	*
Erweiterungs-Stutzen	18 - E 16 bis 80 - E 72	M 18 x 1,5 - M 16 x 1,5 bis M 80 x 2 - M 72 x 2	10.1.3	*
Stutzen	16 - EN 12 bis 80 - EN 75	M 16 x 1,5 - M 12 x 1,5 bis M 80 x 2 - M 75 x 1,5	10.1.4	*
Stutzen	16 - Pg 7 bis 72 - Pg 48	M 16 x 1,5 - Pg 9 bis M 36 x 2 - Pg 42 M 45 x 2 - Pg 21 bis M 72 x 2 - Pg 48	10.1.5 10.1.6	* *
Stutzen	18 - G 1/4 bis 72 - G 2 1/2	M 18 x 1,5 - G 1/4 bis M 72 x 2 - G 2 1/2	10.1.7	
Stutzen	18 - NPT 1/2 bis 36 - NPT 1	M 18 x 1,5 - NPT 1/2 bis M 36 x 2 - NPT 1	10.1.8	
Niet-Stutzen	16 - N bis 72 - N	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	10.1.9	*
Schraubbuchsen	16 - 5 bis 105 - 5	M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.2.1	*
Reduzier-Schraubbuchsen	18 - RB 16 bis 72 - RB 56	M 18 x 1,5 - M 16 x 1,5 bis M 72 x 2 - M 56 x 2	10.2.2	*
Sechskant-Reduktionen	16 - ENR 12 bis 63 - ENR 50	M 16 x 1,5 - M 12 x 1,5 bis M 63 x 1,5 - M 50 x 1,5	10.2.3	*
Sechskant-Reduktionen mit Anschl.-Dichtring	16 - ENR0 12 bis 63 - ENR0 50	M 16 x 1,5 - M 12 x 1,5 bis M 63 x 1,5 - M 50 x 1,5	10.2.4	*
Reduzier-Ringe	24 - RGM 18 bis 80 - RGM 72	M 24 x 1,5 - M 18 x 1,5 bis M 80 x 2 - M 72 x 2	10.2.5	
Reduzier-Ringe	18 - RGP 9 bis 72 - RGP 48	M 18 x 1,5 - Pg 9 bis M 72 x 2 - Pg 48	10.2.6	
Verschluss-Schrauben	16 - VS bis 105 - VS	M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.4.1	*
Verschluss-Schrauben	12 - VS bis 75 - VS	M 12 x 1,5 bis M 75 x 1,5	10.4.2	*
Flache Muttern	1016 - MU bis 10105 - MU	M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.5.1	*
Flache Muttern	1012 - MU bis 1075 - MU	M 12 x 1,5 bis M 75 x 1,5	10.5.2	*
Muttern für Potenzialausgleich	1016 - POT bis 1072 - POT	M 16 x 1,5 bis M 72 x 2	10.5.3	*
Muttern für Potenzialausgleich	1012 - POT bis 1075 - POT	M 12 x 1,5 bis M 75 x 1,5	10.5.4	*
Dichtungseinsätze Z	16 - Z 07 bis 105 - Z 75	für M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.6.1	*
Dichtungseinsätze W	16 - W 07 bis 105 - W 80	für M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.6.2	*
Dichtringe aus Ethyl-Propylen-Dien-Kautschuk	D 16 - 07 bis D 105 - 80	für M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.7.1	*
Dichtringe aus Silikon-Kautschuk	D18 - 08 Si bis D 45 - 30 Si	für M 18 x 2 bis M 45 x 2	10.7.2	*
Scheiben	Messing blank; bzw. verchromt	für M 16 x 1,5 bis M 105 x 2	10.8.1	*
Scheiben	Messing vernickelt; bzw. Alu.	für M 16 x 1,5 bis M 72x 2	10.8.2	*
Scheiben	Stahl verzinkt bzw. rostfrei	für M 16 x 1,5 bis M 72x 2	10.8.3	*
Anschluss-Dichtringe		für M 16 x 1,5 bis M 80 x 2	10.9.1	
Staubschutz-Scheiben		für M 16 x 1,5 bis M 80 x 2	10.9.2	



Stutzen für Einführungen DIN 89 280

Serie 20
M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2
Messing
blank



metr. Feingewinde
 DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16	M 16 x 1,5		9	32	19	11	2,74	20 - 16 - 000 - 001
18	M 18 x 1,5		10	34	22	13	3,89	20 - 18 - 000 - 000
24	M 24 x 1,5		11	37	28	18	5,89	20 - 24 - 000 - 000
30	M 30 x 2		12	43	35	24	10,33	20 - 30 - 000 - 000
36	M 36 x 2		13	47	41	30	13,69	20 - 36 - 000 - 000
45	M 45 x 2		14	51	51	37	22,64	20 - 45 - 000 - 000
56	M 56 x 2		15	55	62	47	31,25	20 - 56 - 000 - 000
72	M 72 x 2		16	60	78	61	46,96	20 - 72 - 000 - 000
80	M 80 x 2		18	65	90	70	79,83	20 - 80 - 000 - 000 *
105	M 105 x 2		20	74	115	90	129,10	20 - 105 - 000 - 001 *

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 für M 105 x 2: GS - Cu Zn 33 Pb 2 - B (CC 750 S) DIN EN 1982

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2 bzw. EH-Norm
 Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e

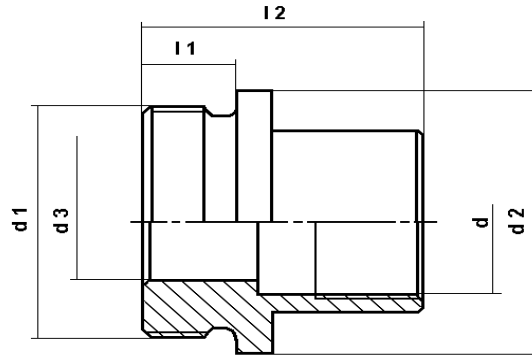
* EH-Norm



Serie 20 - R

**M 16 x 1,5 / M 18 x 1,5
bis
M 72 x 2 / M 80 x 2
Messing
blank**

Reduzier-Stutzen für Einführungen DIN 89 280



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - R 18	M 16 x 1,5	M 18 x 1,5	10	33	22	11	3,95	20 - 16 - 000 - 180
16 - R 24		M 24 x 1,5	11	34	28	11	6,60	20 - 16 - 000 - 240
18 - R 24	M 18 x 1,5	M 24 x 1,5	11	35	28	13	6,35	20 - 18 - 000 - 240
18 - R 30		M 30 x 2	12	36	35	13	10,10	20 - 18 - 000 - 300
18 - R 36		M 36 x 2	13	37	41	13	14,60	20 - 18 - 000 - 360
24 - R 30	M 24 x 1,5	M 30 x 2	12	38	35	18	9,74	20 - 24 - 000 - 300
24 - R 36		M 36 x 2	13	39	41	18	14,86	20 - 24 - 000 - 360
30 - R 36	M 30 x 2	M 36 x 2	13	44	41	24	14,58	20 - 30 - 000 - 360
30 - R 45		M 45 x 2	14	45	51	24	24,89	20 - 30 - 000 - 450
36 - R 45	M 36 x 2	M 45 x 2	14	48	51	30	23,22	20 - 36 - 000 - 450
36 - R 56		M 56 x 2	15	49	62	30	39,05	20 - 36 - 000 - 560
45 - R 56	M 45 x 2	M 56 x 2	15	52	62	37	37,29	20 - 45 - 000 - 560
56 - R 72	M 56 x 2	M 72 x 2	16	56	78	47	61,33	20 - 56 - 000 - 720
72 - R 80	M 72 x 2	M 80 x 2	16	63	90	61	71,13	20 - 72 - 000 - 800

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

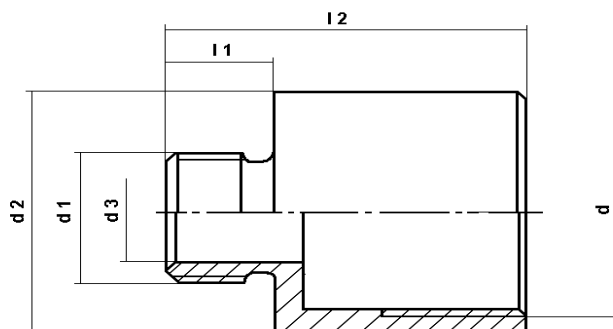
Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e



Erweiterungs - Stutzen für Einführungen DIN 89 280

Serie 20 - E
M 18 x 1,5 / M 16 x 1,5
bis
M 80 x 2 / M 72 x 2
Messing
blank



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
	d	d1						
18 - E 16	M 18 x 1,5	M 16 x 1,5	9	33	22	11	3,90	20 - 18 - 000 - 160
24 - E 16	M 24 x 1,5	M 16 x 1,5	9	35	28	11	5,40	20 - 24 - 000 - 160
24 - E 18		M 18 x 1,5	10	36	28	13	5,64	20 - 24 - 000 - 180
30 - E 18	M 30 x 2	M 18 x 1,5	10	41	35	13	9,20	20 - 30 - 000 - 180
30 - E 24		M 24 x 1,5	11	42	35	18	10,13	20 - 30 - 000 - 240
36 - E 24	M 36 x 2	M 24 x 1,5	11	45	41	18	14,07	20 - 36 - 000 - 240
36 - E 30		M 30 x 2	12	46	41	24	13,74	20 - 36 - 000 - 300
45 - E 36	M 45 x 2	M 36 x 2	13	50	51	30	21,18	20 - 45 - 000 - 360
56 - E 45	M 56 x 2	M 45 x 2	14	54	62	37	32,10	20 - 56 - 000 - 450
72 - E 56	M 72 x 2	M 56 x 2	15	59	78	47	49,16	20 - 72 - 000 - 560
80 - E 72	M 80 x 2	M 72 x 2	16	63	90	61	76,84	20 - 80 - 000 - 720 *

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2 bzw. EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e

* EH-Norm

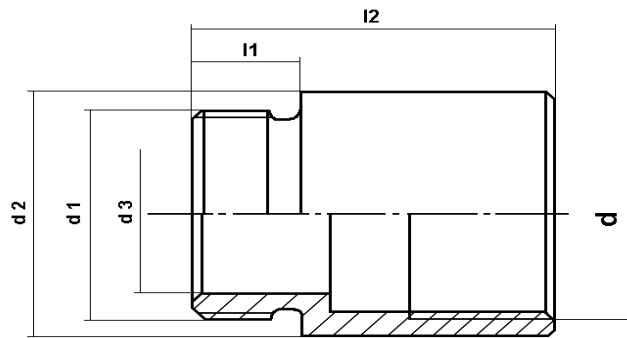


Serie 20 - EN

M 16 x 1,5 / M 12 x 1,5
bis
M 80 x 2 / M 75 x 1,5
Messing
blank

Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit Aussengewinde nach DIN EN 60 423



Nenngröße	d metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	d1 metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - EN 12		M 12 x 1,5	7	30	19	7	2,91	20 - 16 - 000 - 120
16 - EN 20	M 16 x 1,5	M 20 x 1,5	7	30	24	11	4,11	20 - 16 - 000 - 200
16 - EN 25		M 25 x 1,5	7	30	28	11	5,60	20 - 16 - 000 - 250
18 - EN 12		M 12 x 1,5	8	32	22	7	4,12	20 - 18 - 000 - 120
18 - EN 20	M 18 x 1,5	M 20 x 1,5	8	32	24	13	4,42	20 - 18 - 000 - 200
18 - EN 25		M 25 x 1,5	8	32	28	13	6,73	20 - 18 - 000 - 250
18 - EN 32		M 32 x 1,5	8	32	35	13	9,12	20 - 18 - 000 - 320
24 - EN 20		M 20 x 1,5	9	35	28	14	5,51	20 - 24 - 000 - 200
24 - EN 25	M 24 x 1,5	M 25 x 1,5	9	35	28	18	6,54	20 - 24 - 000 - 250
24 - EN 32		M 32 x 1,5	9	35	35	18	10,35	20 - 24 - 000 - 320
30 - EN 20		M 20 x 1,5	10	41	35	14	11,18	20 - 30 - 000 - 200
30 - EN 25	M 30 x 2	M 25 x 1,5	10	41	35	18	10,71	20 - 30 - 000 - 250
30 - EN 32		M 32 x 1,5	10	41	40	24	11,75	20 - 30 - 000 - 320
30 - EN 40		M 40 x 1,5	10	41	45	24	18,15	20 - 30 - 000 - 400
36 - EN 20		M 20 x 1,5	11	45	41	14	15,43	20 - 36 - 000 - 200
36 - EN 25	M 36 x 2	M 25 x 1,5	11	45	41	18	15,75	20 - 36 - 000 - 250
36 - EN 32		M 32 x 1,5	11	45	41	24	14,90	20 - 36 - 000 - 320
36 - EN 40		M 40 x 1,5	11	45	45	30	16,50	20 - 36 - 000 - 400
36 - EN 50		M 50 x 1,5	11	45	55	30	27,81	20 - 36 - 000 - 500
45 - EN 32		M 32 x 1,5	11	48	51	24	24,33	20 - 45 - 000 - 320
45 - EN 40	M 45 x 2	M 40 x 1,5	11	48	51	33	23,22	20 - 45 - 000 - 400
45 - EN 50		M 50 x 1,5	11	48	55	37	28,50	20 - 45 - 000 - 500
45 - EN 63		M 63 x 1,5	11	48	69	37	45,21	20 - 45 - 000 - 630
56 - EN 40		M 40 x 1,5	12	52	62	33	32,74	20 - 56 - 000 - 400
56 - EN 50	M 56 x 2	M 50 x 1,5	12	52	62	42	32,62	20 - 56 - 000 - 500
56 - EN 63		M 63 x 1,5	12	52	69	47	43,02	20 - 56 - 000 - 630
72 - EN 50		M 50 x 1,5	12	56	78	42	47,61	20 - 72 - 000 - 500
72 - EN 63	M 72 x 2	M 63 x 1,5	12	56	78	55	45,79	20 - 72 - 000 - 630
80 - EN 63		M 63 x 1,5	14	61	90	55	78,12	20 - 80 - 000 - 630 *
80 - EN 75	M 80 x 2	M 75 x 1,5	14	61	90	65	79,04	20 - 80 - 000 - 750 *

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2 bzw. EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e

* EH-Norm

Stutzen mit d1= M 16 x 1,5 s. Seite 10.1.1 und 10.1.3



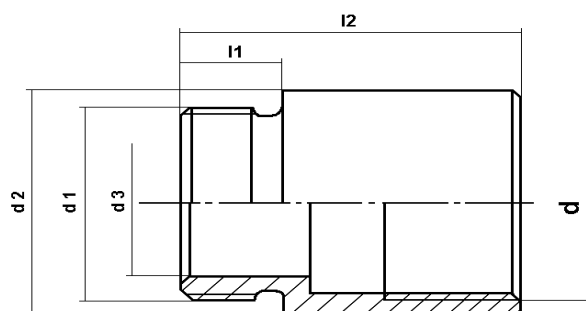
Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit Pg - Aussengewinde nach DIN 40 430

Serie 20 - Pg

**M 16 x 1,5 / Pg 7
bis**

**M 36 x 2 / Pg 42
Messing
blank**



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Panzergewinde
DIN 40 430

Nenngröße	d	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - Pg 7		Pg 7	7	30	19	8	2,89	20 - 16 - 100 - 070
16 - Pg 9	M 16 x 1,5	Pg 9	7	30	19	11	2,84	20 - 16 - 100 - 090
16 - Pg 11		Pg 11	7	30	22	11	3,65	20 - 16 - 100 - 110
18 - Pg 9		Pg 9	8	32	22	11	3,74	20 - 18 - 100 - 090
18 - Pg 11		Pg 11	8	32	22	13	3,90	20 - 18 - 100 - 110
18 - Pg 13,5	M 18 x 1,5	Pg 13,5	8	32	22	13	4,33	20 - 18 - 100 - 130
18 - Pg 16		Pg 16	8	32	25	13	5,08	20 - 18 - 100 - 160
18 - Pg 21		Pg 21	8	32	31	13	7,92	20 - 18 - 100 - 210
24 - Pg 9		Pg 9	9	35	28	11	5,50	20 - 24 - 100 - 090
24 - Pg 11		Pg 11	9	35	28	13	5,79	20 - 24 - 100 - 110
24 - Pg 13,5	M 24 x 1,5	Pg 13,5	9	35	28	15	5,56	20 - 24 - 100 - 130
24 - Pg 16		Pg 16	9	35	28	17,5	5,68	20 - 24 - 100 - 160
24 - Pg 21		Pg 21	9	35	31	18	7,64	20 - 24 - 100 - 210
24 - Pg 29		Pg 29	9	35	41	18	13,20	20 - 24 - 100 - 290
24 - Pg 36		Pg 36	9	35	51	18	21,20	20 - 24 - 100 - 360
24 - Pg 42		Pg 42	9	35	60	18	28,10	20 - 24 - 100 - 420
30 - Pg 11		Pg 11	10	41	35	13	11,13	20 - 30 - 100 - 110
30 - Pg 13,5		Pg 13,5	10	41	35	15	11,20	20 - 30 - 100 - 130
30 - Pg 16		Pg 16	10	41	35	17,5	9,97	20 - 30 - 100 - 160
30 - Pg 21	M 30 x 2	Pg 21	10	41	35	24	9,46	20 - 30 - 100 - 210
30 - Pg 29		Pg 29	10	41	41	24	14,05	20 - 30 - 100 - 290
30 - Pg 36		Pg 36	10	41	51	24	23,30	20 - 30 - 100 - 360
30 - Pg 42		Pg 42	10	41	60	24	29,81	20 - 30 - 100 - 420
36 - Pg 16		Pg 16	11	45	41	17,5	13,74	20 - 36 - 100 - 160
36 - Pg 21		Pg 21	11	45	41	24	13,27	20 - 36 - 100 - 210
36 - Pg 29	M 36 x 2	Pg 29	11	45	41	30	13,65	20 - 36 - 100 - 290
36 - Pg 36		Pg 36	11	45	51	30	22,14	20 - 36 - 100 - 360
36 - Pg 42		Pg 42	11	45	60	30	30,96	20 - 36 - 100 - 420

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

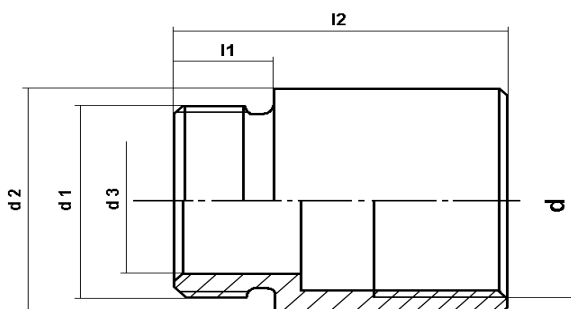
Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

Gewinde Toleranzen: 6G



Serie 20 - Pg**M 45 x 2 / Pg 21
bis****M 72 x 2 / Pg 48
Messing
blank****Stutzen für Einführungen DIN 89 280**

mit Pg - Aussengewinde nach DIN 40 430



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 7		Panzergewinde DIN 40 430		d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
	d	d1	l1	l2				
45 - Pg 21	M 45 x 2	Pg 21	11	48	51	24	21,74	20 - 45 - 100 - 210
45 - Pg 29		Pg 29	11	48	51	30	22,09	20 - 45 - 100 - 290
45 - Pg 36		Pg 36	11	48	51	37	23,02	20 - 45 - 100 - 360
45 - Pg 42		Pg 42	11	48	60	37	31,32	20 - 45 - 100 - 420
45 - Pg 48		Pg 48	11	48	62	37	36,50	20 - 45 - 100 - 480
56 - Pg 29	M 56 x 2	Pg 29	12	52	62	30	30,87	20 - 56 - 100 - 290
56 - Pg 36		Pg 36	12	52	62	37	32,09	20 - 56 - 100 - 360
56 - Pg 42		Pg 42	12	52	62	47	29,34	20 - 56 - 100 - 420
56 - Pg 48		Pg 48	12	52	62	47	33,25	20 - 56 - 100 - 480
72 - Pg 42	M 72 x 2	Pg 42	12	56	78	47	43,59	20 - 72 - 100 - 420
72 - Pg 48		Pg 48	12	56	78	50	45,24	20 - 72 - 100 - 480

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

Gewinde Toleranzen: 6G



Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit Rohrgewinde (aussen) nach DIN 228

Serie 20 - G

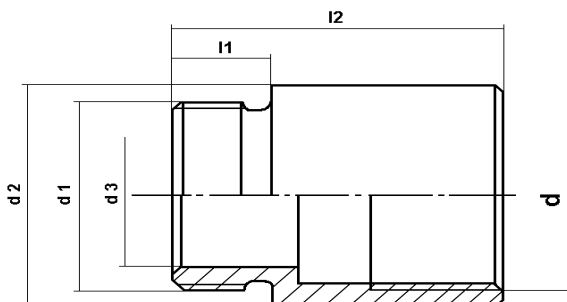
M 18 x 1,5 - G 1/4

bis

M 72 x 2 - G 2 1/2

Messing

blank



Neingröße	d	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	d1	l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
18 - G 1/4			G 1/4	10	34	22	8,5	4,20	20 - 18 - 500 - 020
18 - G 3/8	M 18 x 1,5		G 3/8	10	34	22	11	4,30	20 - 18 - 500 - 030
18 - G 1/2			G 1/2	10	34	25	13	5,30	20 - 18 - 500 - 040
24 - G 1/4			G 1/4	10	36	28	8,5	6,10	20 - 24 - 500 - 020
24 - G 3/8			G 3/8	10	36	28	11	6,30	20 - 24 - 500 - 030
24 - G 1/2	M 24 x 1,5		G 1/2	10	36	28	14	6,60	20 - 24 - 500 - 040
24 - G 5/8			G 5/8	11	37	28	15	7,10	20 - 24 - 500 - 050
24 - G 3/4			G 3/4	11	37	30	18	9,40	20 - 24 - 500 - 060
24 - G 1			G 1	13	39	40	18	13,80	20 - 24 - 500 - 080
30 - G 1/2			G 1/2	10	41	35	15	11,40	20 - 30 - 500 - 040
30 - G 3/4	M 30 x 2		G 3/4	11	42	35	18	12,20	20 - 30 - 500 - 060
30 - G 1			G 1	13	44	41	24	14,80	20 - 30 - 500 - 080
30 - G 1 1/4			G 1 1/4	13	44	45	24	21,40	20 - 30 - 500 - 100
36 - G 3/4			G 3/4	11	45	41	18	16,30	20 - 36 - 500 - 060
36 - G 1	M 36 x 2		G 1	13	47	41	24	17,00	20 - 36 - 500 - 080
36 - G 1 1/4			G 1 1/4	14	48	50	30	22,50	20 - 36 - 500 - 100
36 - G 1 1/2			G 1 1/2	14	48	52	30	28,00	20 - 36 - 500 - 120
45 - G 1			G 1	13	50	51	25	25,10	20 - 45 - 500 - 080
45 - G 1 1/4	M 45 x 2		G 1 1/4	14	51	51	35	25,70	20 - 45 - 500 - 100
45 - G 1 1/2			G 1 1/2	14	51	55	37	26,00	20 - 45 - 500 - 120
56 - G 1 1/4			G 1 1/4	14	54	62	35	25,10	20 - 56 - 500 - 100
56 - G 1 1/2	M 56 x 2		G 1 1/2	14	54	62	41	25,70	20 - 56 - 500 - 120
56 - G 1 3/4			G 1 3/4	15	55	62	47	26,00	20 - 56 - 500 - 130
72 - G 2			G 2	16	60	78	54	50,80	20 - 72 - 500 - 140
72 - G 2 1/4	M 72 x 2		G 2 1/4	16	60	78	59	50,30	20 - 72 - 500 - 150
72 - G 2 1/2			G 2 1/2	16	60	80	61	65,80	20 - 72 - 500 - 160

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

Gewinde Toleranzen: 6G bzw. Klasse A für Aussengewinde



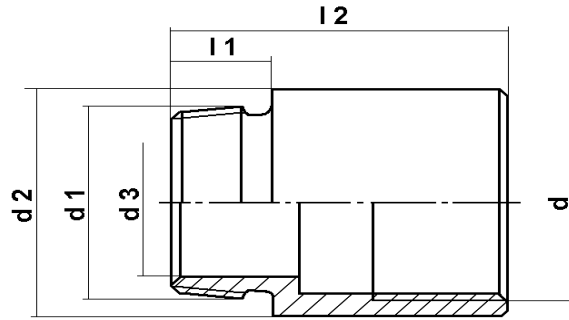
Serie 20 - NPT

M 18 x 1,5 / NPT 1/2
bis

M 36 x 2 / NPT 1
Messing
blank

Stutzen für Einführungen DIN 89 280

mit NPT - Gewinde (aussen)



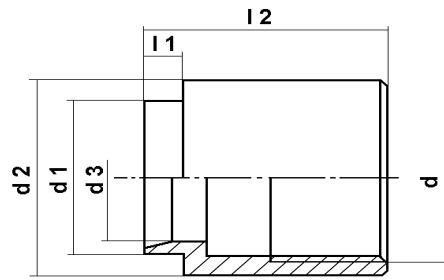
Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		Profilform ASA B 2.1 - 1960		l1	l2	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
	d	d1	d1	d1						
18 - NPT 1/2	M 18 x 1,5	NPT 1/2 - 14	20	44	20	44	22	13	7,20	20 - 18 - 500 - 640
18 - NPT 3/4		NPT 3/4 - 14	15	39	15	39	28	13	8,00	20 - 18 - 500 - 650
24 - NPT 1/2	M 24 x 1,5	NPT 1/2 - 14	15	41	15	41	28	15	6,31	20 - 24 - 500 - 640
24 - NPT 3/4		NPT 3/4 - 14	15	41	15	41	28	18	7,30	20 - 24 - 500 - 650
30 - NPT 3/4	M 30 x 2	NPT 3/4 - 14	15	46	15	46	35	18	12,96	20 - 30 - 500 - 650
30 - NPT 1		NPT 1 - 11,5	20	51	20	51	35	24	15,42	20 - 30 - 500 - 660
36 - NPT 3/4	M 36 x 2	NPT 3/4 - 14	15	49	15	49	41	18	17,00	20 - 36 - 500 - 650
36 - NPT 1		NPT 1 - 11,5	20	54	20	54	41	24	17,50	20 - 36 - 500 - 660

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 Oberflächen: blank
 Ausführung: DIN 89 280 Teil 2
 Gewinde Toleranzen: 6G



Nietstutzen für Einführungen DIN 89 280

Serie 20 - N
M 16 x 1,5
bis
M 72 x 2
Messing
blank



metr. Feingewinde
 DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	l1	l2	d1	d2	d3	kg/%	Artikel-Nr.
16 - N	M 16 x 1,5	5	28	13	19	11	2,30	20 - 16 - 400 - 001
18 - N	M 18 x 1,5	5	29	15	22	13	3,34	20 - 18 - 400 - 000
24 - N	M 24 x 1,5	5	31	20	28	18	4,72	20 - 24 - 400 - 000
30 - N	M 30 x 2	5	36	26	35	24	8,73	20 - 30 - 400 - 000
36 - N	M 36 x 2	5	39	32	41	30	11,51	20 - 36 - 400 - 000
45 - N	M 45 x 2	6	43	40	51	37	18,58	20 - 45 - 400 - 000
56 - N	M 56 x 2	6	46	50	62	47	25,50	20 - 56 - 400 - 000
72 - N	M 72 x 2	6	50	65	78	61	36,60	20 - 72 - 400 - 000

Werkstoff: Cu Zn 38 Pb 1,5 DIN 17 660 (nietfähig) bzw. Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 weichgeglüht

Oberflächen: blank

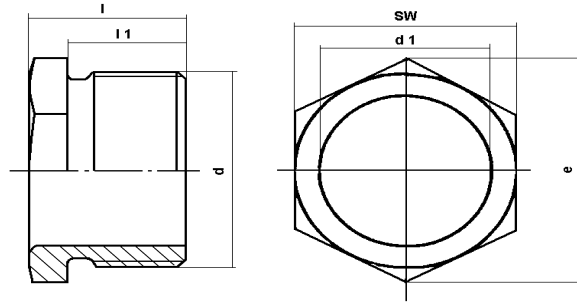
Ausführung: DIN 89 280 Teil 2

Gewinde Toleranzen: 6G



Schraubbuchsen für Einführungen DIN 89 280

Serie 21
M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2
Messing
blank



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		l	l1	d1	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d								
16 - 5	M 16 x 1,5		19	15	10,7	17	19,6	1,50	21 - 16 - 500 - 001
18 - 5	M 18 x 1,5		20	16	12,5	19	21,9	1,91	21 - 18 - 500 - 000
24 - 5	M 24 x 1,5		21	16	19,0	24	27,7	2,48	21 - 24 - 500 - 000
30 - 5	M 30 x 2		24	19	22,0	30	34,6	5,52	21 - 30 - 500 - 000
36 - 5	M 36 x 2		25	19	28,0	36	41,6	7,09	21 - 36 - 500 - 000
45 - 5	M 45 x 2		27	20	36,0	46	53,1	11,83	21 - 45 - 500 - 000
56 - 5	M 56 x 2		28	20	47,0	55	63,5	14,92	21 - 56 - 500 - 000
72 - 5	M 72 x 2		30	22	62,0	70 **	75,7	22,14	21 - 72 - 500 - 001
80 - 5	M 80 x 2		33	25	70,0	85 **	92,0	33,95	21 - 80 - 500 - 000 *
105 - 5	M 105 x 2		40	30	90,0	105 **	113,6	61,32	21 - 105 - 500 - 001 *
18 - 6	M 18 x 1,5		12	8	12,5	19	21,9	1,25	21 - 18 - 600 - 000
24 - 6	M 24 x 1,5		15	10	19,0	24	27,7	1,84	21 - 24 - 600 - 000
30 - 6	M 30 x 2		16	11	22,0	30	34,6	3,79	21 - 30 - 600 - 000
36 - 6	M 36 x 2		17	11	28,0	36	41,6	5,10	21 - 36 - 600 - 000
45 - 6	M 45 x 2		19	12	36,0	46	53,1	8,77	21 - 45 - 600 - 000
56 - 6	M 56 x 2		20	12	47,0	55	63,5	11,05	21 - 56 - 600 - 000
72 - 6	M 72 x 2		22	14	62,0	70 **	75,7	16,47	21 - 72 - 600 - 001

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168;
 für M 105 x 2: GS - Cu Zn 33 Pb 2 - B (CC 750 S) DIN EN 1982

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 280 Teil 2 bzw. EH-Norm
 Gewinde Toleranzen: 6e

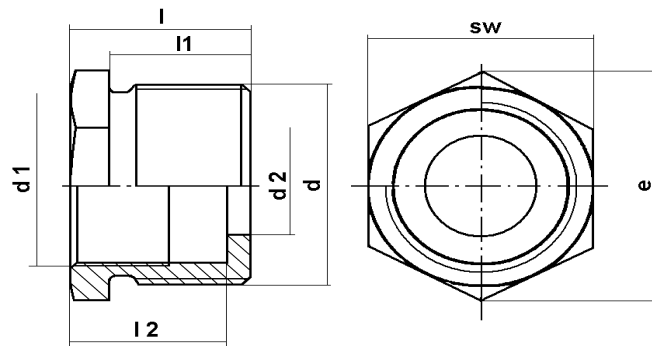
* EH-Norm
 ** Achtkant



Serie 21 - RB

M 24 x 1,5 / M 18 x 1,5
bis
M 72 x 2 / M 56 x 2
Messing
blank

Reduzier-Schraubbuchsen für Dichtungssatz W



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Nenngröße	d	d1	l	l1	l2	d2	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
24 - RB 18	M 24 x 1,5	M 18 x 1,5	20	16	17,0	13	24	27,7	3,8	21 - 24 - 500 - 180
30 - RB 18	M 30 x 2	M 18 x 1,5	24	19	21,0	13	30	34,6	9,8	21 - 30 - 500 - 180
30 - RB 24		M 24 x 1,5	24	19	21,0	18	30	34,6	6,0	21 - 30 - 500 - 240
36 - RB 24	M 36 x 2	M 24 x 1,5	25	19	22,0	18	36	41,6	13,1	21 - 36 - 500 - 240
36 - RB 30		M 30 x 2	25	19	22,0	24	36	41,6	7,8	21 - 36 - 500 - 300
45 - RB 30	M 45 x 2	M 30 x 2	27	20	24,0	24	46	53,1	21,9	21 - 45 - 500 - 300
45 - RB 36		M 36 x 2	27	20	24,0	30	46	53,1	14,9	21 - 45 - 500 - 360
56 - RB 36	M 56 x 2	M 36 x 2	28	20	25,0	30	55	63,5	36,3	21 - 56 - 500 - 360
56 - RB 45		M 45 x 2	28	20	25,0	37	55	63,5	23,1	21 - 56 - 500 - 450
72 - RB 45	M 72 x 2	M 45 x 2	30	22	27,0	37	75	86,6	70,0	21 - 72 - 500 - 450
72 - RB 56		M 56 x 2	30	22	27,0	47	75	86,6	48,3	21 - 72 - 500 - 560

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
Oberflächen: blank
Ausführung: EH-Norm
Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e



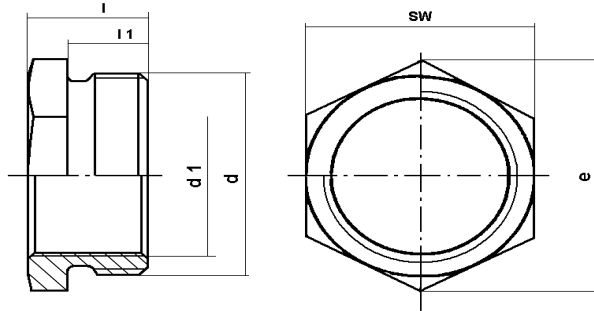
Sechskant-Reduktionen

Gewinde nach DIN EN 60 423

Serie 21 - ENR

**M 16 x 1,5 / M 12 x 1,5
bis**

**M 63 x 1,5 / M 50 x 1,5
Messing
blank**



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6

Nenngröße	d	d1	l	l1	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
16 - ENR 12	M 16 x 1,5	M 12 x 1,5	13	8	22	25,4	1,76	21 - 16 - 000 - 121
20 - ENR 12	M 20 x 1,5	M 12 x 1,5	13	8	24	27,7	2,75	21 - 20 - 000 - 121
20 - ENR 16		M 16 x 1,5	13	8	24	27,7	1,83	21 - 20 - 000 - 161
25 - ENR 16	M 25 x 1,5	M 16 x 1,5	13	8	30	34,6	4,14	21 - 25 - 000 - 161
25 - ENR 20		M 20 x 1,5	13	8	30	34,6	2,92	21 - 25 - 000 - 201
32 - ENR 16	M 32 x 1,5	M 16 x 1,5	16	10	36	41,6	9,36	21 - 32 - 000 - 161
32 - ENR 20		M 20 x 1,5	16	10	36	41,6	7,82	21 - 32 - 000 - 201
32 - ENR 25		M 25 x 1,5	16	10	36	41,6	5,58	21 - 32 - 000 - 251
40 - ENR 20	M 40 x 1,5	M 20 x 1,5	17	10	46	53,1	16,29	21 - 40 - 000 - 201
40 - ENR 25		M 25 x 1,5	17	10	46	53,1	13,82	21 - 40 - 000 - 251
40 - ENR 32		M 32 x 1,5	17	10	46	53,1	9,50	21 - 40 - 000 - 321
50 - ENR 32	M 50 x 1,5	M 32 x 1,5	18	11	55	63,5	20,69	21 - 50 - 000 - 321
50 - ENR 40		M 40 x 1,5	18	11	55	63,5	14,07	21 - 50 - 000 - 401
63 - ENR 40	M 63 x 1,5	M 40 x 1,5	20	12	70	80,8	37,97	21 - 63 - 000 - 401
63 - ENR 50		M 50 x 1,5	20	12	70	80,8	26,38	21 - 63 - 000 - 501

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e



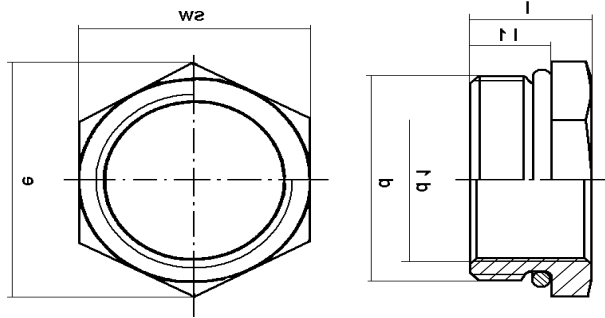
Serie 21 - ENRO

M 16 x 1,5 / M 12 x 1,5
bis

M 63 x 1,5 / M 50 x 1,5
Messing
blank

Sechskant-Reduktionen mit Dichtring

Gewinde nach DIN EN 60 423



Einzelteile

Sechskant-Reduktion Seite: 10.2.3

Dichtring Seite: 10.9.1

Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6	l1	l2	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d	d1						
16 - ENRO 12	M 16 x 1,5	M 12 x 1,5	13	8	22	25,4	1,78	21 - 16 - 900 - 121
20 - ENRO 12	M 20 x 1,5	M 12 x 1,5	13	8	24	27,7	2,78	21 - 20 - 900 - 121
20 - ENRO 16		M 16 x 1,5	13	8	24	27,7	1,86	21 - 20 - 900 - 161
25 - ENRO 16	M 25 x 1,5	M 16 x 1,5	13	8	30	34,6	4,17	21 - 25 - 900 - 161
25 - ENRO 20		M 20 x 1,5	13	8	30	34,6	2,95	21 - 25 - 900 - 201
32 - ENRO 16	M 32 x 1,5	M 16 x 1,5	16	10	36	41,6	9,40	21 - 32 - 900 - 161
32 - ENRO 20		M 20 x 1,5	16	10	36	41,6	7,86	21 - 32 - 900 - 201
32 - ENRO 25		M 25 x 1,5	16	10	36	41,6	5,62	21 - 32 - 900 - 251
40 - ENRO 20	M 40 x 1,5	M 20 x 1,5	17	10	46	53,1	16,34	21 - 40 - 900 - 201
40 - ENRO 25		M 25 x 1,5	17	10	46	53,1	13,87	21 - 40 - 900 - 251
40 - ENRO 32		M 32 x 1,5	17	10	46	53,1	9,55	21 - 40 - 900 - 321
50 - ENRO 32	M 50 x 1,5	M 32 x 1,5	18	11	55	63,5	20,80	21 - 50 - 900 - 321
50 - ENRO 40		M 40 x 1,5	18	11	55	63,5	14,18	21 - 50 - 900 - 401
63 - ENRO 40	M 63 x 1,5	M 40 x 1,5	20	12	70	80,8	38,11	21 - 63 - 900 - 401
63 - ENRO 50		M 50 x 1,5	20	12	70	80,8	26,52	21 - 63 - 900 - 501

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
Perbunan (für Dichtringe)

Ausführung: EH-Norm
Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e

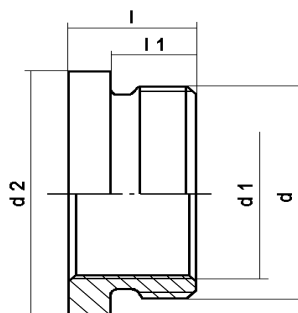
Oberflächen: blank



Reduzier-Ringe

mit metrischem Innen- und Aussengewinde

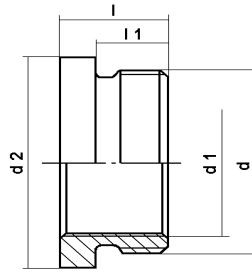
Serie 21 - RGM
M 24 x 1,5 / M 18 x 1,5
bis
M 80 x 2 / M 72 x 2
Messing
blank



Neingröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7 d	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7 d1	l	l1	d2	kg/%	Artikel-Nr.
24 - RGM 18	M 24 x 1,5	M 18 x 1,5	21	15	28	4,4	21 - 24 - 000 - 180
30 - RGM 18	M 30 x 2	M 18 x 1,5	21	15	35	9,4	21 - 30 - 000 - 180
30 - RGM 24		M 24 x 1,5	21	15	35	5,8	21 - 30 - 000 - 240
36 - RGM 24	M 36 x 2	M 24 x 1,5	21	15	41	11,6	21 - 36 - 000 - 240
36 - RGM 30		M 30 x 2	21	15	41	7,1	21 - 36 - 000 - 300
45 - RGM 24	M 45 x 2	M 24 x 1,5	21	15	50	22,2	21 - 45 - 000 - 240
45 - RGM 30		M 30 x 2	21	15	50	17,7	21 - 45 - 000 - 300
45 - RGM 36		M 36 x 2	21	15	50	12,1	21 - 45 - 000 - 360
56 - RGM 30	M 56 x 2	M 30 x 2	21	15	62	34,2	21 - 56 - 000 - 300
56 - RGM 36		M 36 x 2	21	15	62	28,6	21 - 56 - 000 - 360
56 - RGM 45		M 45 x 2	21	15	62	18,4	21 - 56 - 000 - 450
72 - RGM 36	M 72 x 2	M 36 x 2	21	15	78	58,1	21 - 72 - 000 - 360
72 - RGM 45		M 45 x 2	21	15	78	47,9	21 - 72 - 000 - 450
72 - RGM 56		M 56 x 2	21	15	78	32,3	21 - 72 - 000 - 560
80 - RGM 72	M 80 x 2	M 72 x 2	21	15	85	20,4	21 - 80 - 000 - 720

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 Oberflächen: blank
 Ausführung: EH-Norm
 Gewinde Toleranzen: 6G bzw. 6e



Serie 21 - RGP**M 18 x 1,5 / Pg 9
bis****M 72 x 2 / Pg 48****Messing
blank****Reduzier-Ringe**mit metrischem Aussengewinde
und Pg - Innengewinde nach DIN 40 430

Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	Panzer- gewinde DIN 40 430	l	l1	d 2	kg/%	Artikel-Nr.
	d						
18 - RGP 9	M 18 x 1,5	Pg 9	21	15	22	3,0	21 - 18 - 100 - 091
24 - RGP 11	M 24 x 1,5	Pg 11	21	15	28	4,1	21 - 24 - 100 - 111
24 - RGP 13,5		Pg 13,5	21	15	28	3,1	21 - 24 - 100 - 131
30 - RGP 13,5	M 30 x 2	Pg 13,5	21	15	35	8,1	21 - 30 - 100 - 131
30 - RGP 16		Pg 16	21	15	35	6,8	21 - 30 - 100 - 161
36 - RGP 13,5	M 36 x 2	Pg 13,5	21	15	41	13,9	21 - 36 - 100 - 131
36 - RGP 16		Pg 16	21	15	41	12,6	21 - 36 - 100 - 161
36 - RGP 21		Pg 21	21	15	41	8,5	21 - 36 - 100 - 211
45 - RGP 21	M 45 x 2	Pg 21	21	15	50	19,1	21 - 45 - 100 - 211
45 - RGP 29		Pg 29	21	15	50	11,1	21 - 45 - 100 - 291
56 - RGP 29	M 56 x 2	Pg 29	21	15	62	27,6	21 - 56 - 100 - 291
56 - RGP 36		Pg 36	21	15	62	15,8	21 - 56 - 100 - 361
72 - RGP 36	M 72 x 2	Pg 36	21	15	78	45,3	21 - 72 - 100 - 361
72 - RGP 42		Pg 42	21	15	78	35,4	21 - 72 - 100 - 421
72 - RGP 48		Pg 48	21	15	78	27,0	21 - 72 - 100 - 481

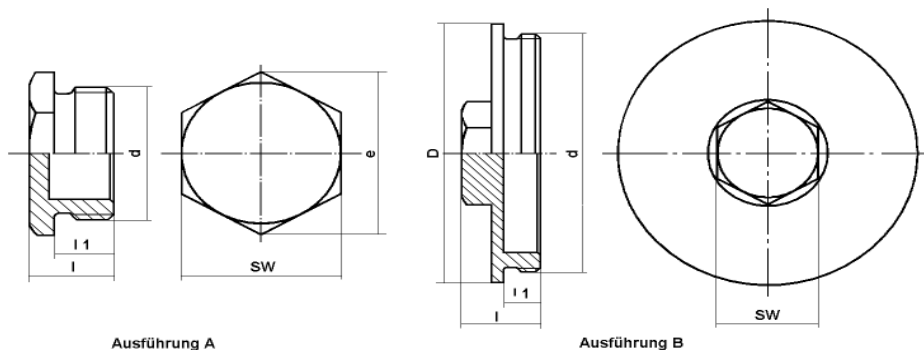
Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 Oberflächen: blank
 Ausführung: EH-Norm
 Gewinde - Toleranzen: 6e



Verschluss - Schrauben

Serie 21 - VS

M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2
Messing
blank



Nenngröße	d	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	Ausführung	l	l1	SW	e	D	kg/%	Artikel-Nr.
16 - VS	M 16 x 1,5		A	13	9	22	25,4		1,67	21 - 16 - 800 - 000
18 - VS	M 18 x 1,5		A	13	9	22	25,4		2,19	21 - 18 - 800 - 000
24 - VS	M 24 x 1,5		A	14	9	27	31,2		4,16	21 - 24 - 800 - 000
30 - VS	M 30 x 2		A	15	10	32	41,5		6,01	21 - 30 - 800 - 000
36 - VS	M 36 x 2		A	16	10	41	47,3		10,21	21 - 36 - 800 - 000
45 - VS	M 45 x 2		B	21	10	24		51	12,51	21 - 45 - 800 - 005
56 - VS	M 56 x 2		B	21	10	27		62	17,82	21 - 56 - 800 - 005
72 - VS	M 72 X 2		B	21	10	27		78	24,58	21 - 72 - 800 - 005
80 - VS	M 80 x 2		B	21	10	27		90	34,95	21 - 80 - 800 - 005
105 - VS	M 105 x 2		B	34	18	27		110	87,37	21 - 105 - 800 - 005

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164

Ausführung: EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6e

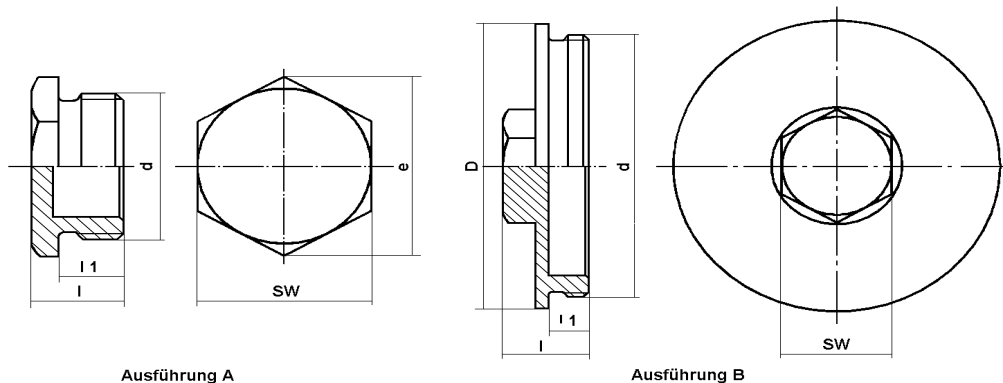
Oberflächen: blank



Serie 21 - VS

M 12 x 1,5
bis
M 75 x 1,5
Messing
blank

Verschluss - Schrauben Gewinde nach DIN EN 50 262 bzw. 60 423



metr. Feingewinde
DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7

Ausführung

Nenngröße	d	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7	Ausführung	l	l1	SW	e	D	kg/%	Artikel-Nr.
12 - VS	M 12 x 1,5		A	13	9	17	19,6		1,10	21 - 12 - 800 - 000
20 - VS	M 20 x 1,5		A	14	10	24	27,7		2,81	21 - 20 - 800 - 000
25 - VS	M 25 x 1,5		A	14	9	30	34,6		4,70	21 - 25 - 800 - 000
32 - VS	M32 x 1,5		A	15	10	36	41,5		5,08	21 - 32 - 800 - 000
40 - VS	M 40 x 1,5		A	21	14	46	53,1		12,70	21 - 40 - 800 - 000
50 - VS	M 50 x 1,5		B			27		60	18,10	21 - 50 - 800 - 005
63 - VS	M 63 x 1,5		B			27		70	21,40	21 - 63 - 800 - 005
75 - VS	M 75 x 1,5		B			27		80	28,50	21 - 75 - 800 - 005

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164

Ausführung: EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6e

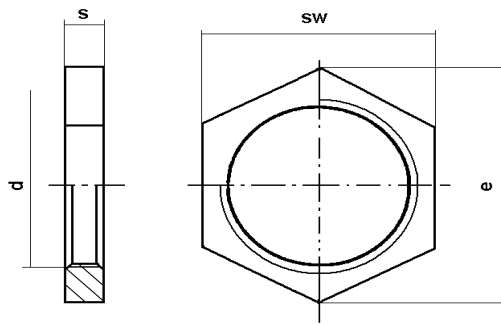
Oberflächen: blank

Verschluss-Schrauben mit D = M16 x 1,5 s. Seite 10.4.1



Flache Muttern DIN 9280

Serie 22
M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2
Messing
blank



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		s	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d						
1016 - MU	M 16 x 1,5		4	22	25,4	0,76	22 - 16 - 00 - 0
1018 - MU	M 18 x 1,5		4	22	25,4	0,59	22 - 18 - 00 - 0
1024 - MU	M 24 x 1,5		5	30	34,6	1,40	22 - 24 - 00 - 0
1030 - MU	M 30 x 2		6	36	41,6	2,25	22 - 30 - 00 - 0
1036 - MU	M 36 x 2		7	41	47,3	2,79	22 - 36 - 00 - 0
1045 - MU	M 45 x 2		8	55	63,5	7,27	22 - 45 - 00 - 0
1056 - MU	M 56 x 2		9	65 **	70,3	8,14	22 - 56 - 00 - 0
1072 - MU	M 72 x 2		10	85 **	92,0	16,74	22 - 72 - 00 - 0
1080 - MU	M 80 x 2		12	90	103,9	17,15	22 - 80 - 00 - 0 *
10105 - MU	M 105 x 2		14	120 **	129,8	32,30	22 - 105 - 00 - 0 *

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168 bzw. GS-Cu Zn 33 Pb 2 - B (CC 750 S) DIN EN 1982 ***

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 9280 Teil 2 bzw. EH-Norm
 Gewinde Toleranzen: 6G

* EH-Norm

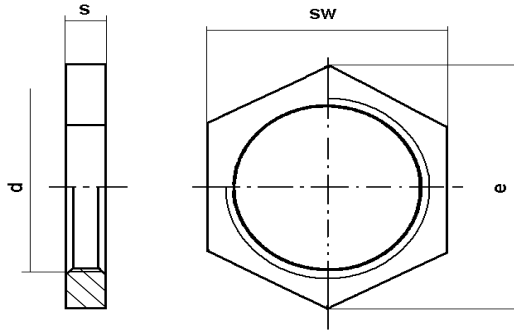
** Achtkant

*** für Mutter M 80 x 2 und M 105 x 2



Serie 22**M 12 x 1,5**

bis

M 75 x 1,5**Messing****blank****Flache Muttern nach EH - Norm**
Gewinde nach DIN EN 60 423

Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6		s	sw	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d						
1012 - MU	M 12 x 1,5		4	17	19,6	0,49	22 - 12 - 00 - 0
1020 - MU	M 20 x 1,5		4	24	27,7	0,65	22 - 20 - 00 - 0
1025 - MU	M 25 x 1,5		5	30	34,6	1,25	22 - 25 - 00 - 0
1032 - MU	M 32 x 1,5		6	36	41,6	1,70	22 - 32 - 00 - 0
1040 - MU	M 40 x 1,5		7	46	53,1	3,60	22 - 40 - 00 - 0
1050 - MU	M 50 x 1,5		9	60	69,3	9,10	22 - 50 - 00 - 0
1063 - MU	M 63 x 1,5		10	70	80,8	9,97	22 - 63 - 00 - 0
1075 - MU	M 75 x 1,5		10	85	98,2	16,10	22 - 75 - 00 - 0

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: EH-Norm

Gewinde Toleranzen: 6G

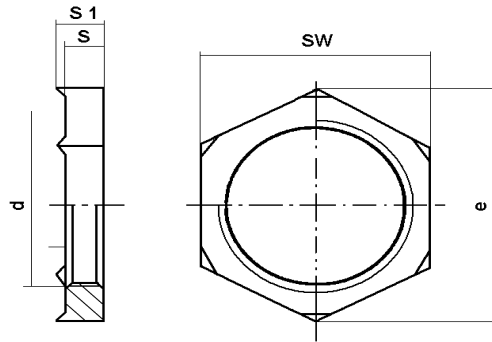
Gewinde mit d = M 16 x 1,5 s. Seite 10.5.1



Muttern für Potenzialausgleich

Serie 22 - POT

**M 16 x 1,5
bis
M 72 x 2
Messing
blank**



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6 bzw. Teil 7		s	s1	SW	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d							
1016 - POT	M 16 x 1,5		4	5	22	25,4	0,76	22 - 16 - 00 - 2
1018 - POT	M 18 x 1,5		4	5	22	25,4	0,59	22 - 18 - 00 - 2
1024 - POT	M 24 x 1,5		5	6	30	34,6	1,40	22 - 24 - 00 - 2
1030 - POT	M 30 x 2		6	7	36	41,6	2,25	22 - 30 - 00 - 2
1036 - POT	M 36 x 2		7	8	41	47,3	2,79	22 - 36 - 00 - 2
1045 - POT	M 45 x 2		8	9	55	63,5	7,27	22 - 45 - 00 - 2
1056 - POT	M 56 x 2		9	10	65 **	70,3	8,14	22 - 56 - 00 - 2
1072 - POT	M 72 x 2		10	11	85 **	92,0	16,74	22 - 72 - 00 - 2

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 Oberflächen: blank
 Ausführung: DIN 89 280 Teil 2 bzw. EH-Norm
 Gewinde Toleranzen: 6G

* EH-Norm
 ** Achtkant

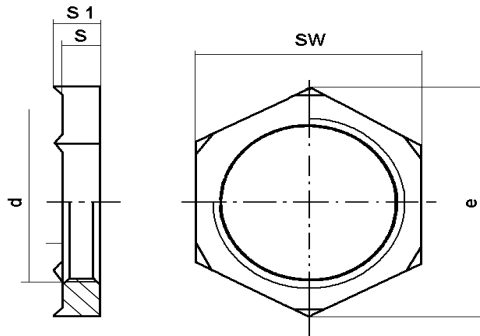


Serie 22 - POT

M 12 x 1,5
bis
M 75 x 1,5
Messing
blank

Muttern für Potenzialausgleich

Gewinde nach EN 60 423



Nenngröße	metr. Feingewinde DIN 13 Teil 6		s	s1	sw	e	kg/%	Artikel-Nr.
	d							
1012 - POT	M 12 x 1,5		4	5	17	19,6	0,49	22 - 12 - 00 - 2
1020 - POT	M 20 x 1,5		4	5	24	27,7	0,65	22 - 20 - 00 - 2
1025 - POT	M 25 x 1,5		5	6	30	34,6	1,25	22 - 25 - 00 - 2
1032 - POT	M 32 x 1,5		6	7	36	41,6	1,70	22 - 32 - 00 - 2
1040 - POT	M 40 x 1,5		7	8	46	53,1	3,60	22 - 40 - 00 - 2
1050 - POT	M 50 x 1,5		9	10	60	69,3	9,10	22 - 50 - 00 - 2
1063 - POT	M 63 x 1,5		10	11	70	80,8	8,90	22 - 63 - 00 - 2
1075 - POT	M 75 x 1,5		10	11	85	98,2	16,10	22 - 75 - 00 - 2

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
Oberflächen: blank
Ausführung: EH-Norm
Gewinde Toleranzen: 6G

Gewinde mit d = 16 x 1,5 s. Seite 10.5.3



Dichtungssätze für Einführungen DIN 89 280

Ausrüstungsart Z

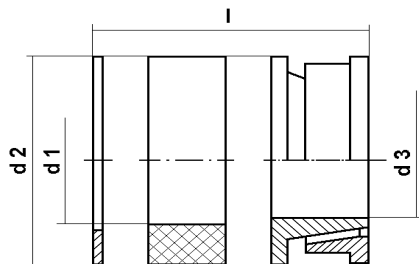
für Kabel: MGCG; MGCH nach DIN 89 158 und FMGCG; FMGCH nach DIN 89 159

Serie 23 - Z

M 16 x 1,5

bis

M 105 x 2



Einzelteile

Dichtring	Seite 10.7.1
Scheibe	Seite 10.8.1
Erdungseinsatz	Seite 11.6.1

Nenngröße		Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	d 3	l	kg/%	Erdungs- einsatz	Artikel-Nr.
16 - Z 07	***	M 16 x 1,5	7	14	6	17,5	0,90	16 - 06	23 - 16 - 00 - 07
18 - Z 08			8	16	6	18	1,13	18 - 06	23 - 18 - 00 - 08
18 - Z 10 - 06		M 18 x 1,5	10	16	6	18	1,07	18 - 06	23 - 18 - 00 - 10 - 06 *
18 - Z 10			10	16	7	18	1,13	18 - 07	23 - 18 - 00 - 10
24 - Z 08			8	22	6	20	2,02	24 - 06	23 - 24 - 00 - 08
24 - Z 10			10	22	7	20	2,01	24 - 07	23 - 24 - 00 - 10
24 - Z 12 - 08			12	22	8	20	1,90	24 - 08	23 - 24 - 00 - 12 - 08
24 - Z 12		M 24 x 1,5	12	22	10,5	20	1,85	24 - 10	23 - 24 - 00 - 12 *
24 - Z 14			14	22	10,5	20	1,75	24 - 10	23 - 24 - 00 - 14
24 - Z 16			16	22	13,0	20	1,68	24 - 13	23 - 24 - 00 - 16
24 - Z 17			17	22	14,5	20	1,64	24 - 14	23 - 24 - 00 - 17
30 - Z 18		M 30 x 2	18	27	16	22,5	2,61	30 - 16	23 - 30 - 00 - 18
30 - Z 20			20	27	18	22,5	2,36	30 - 18	23 - 30 - 00 - 20
36 - Z 20			20	33	20	24,5	3,95	36 - 20	23 - 36 - 00 - 20 *
36 - Z 22		M 36 x 2	22	33	20	24,5	3,81	36 - 20	23 - 36 - 00 - 22
36 - Z 24			24	33	22	24,5	3,48	36 - 22	23 - 36 - 00 - 24
36 - Z 26			26	33	24	24,5	3,11	36 - 24	23 - 36 - 00 - 26
45 - Z 28			28	42	27	26,5	5,89	45 - 27	23 - 45 - 00 - 28
45 - Z 30		M 45 x 2	30	42	30	26,5	5,34	45 - 30	23 - 45 - 00 - 30
45 - Z 32			32	42	30	26,5	4,97	45 - 30	23 - 45 - 00 - 32
56 - Z 35			35	53	35	29	10,01	56 - 35	23 - 56 - 00 - 35
56 - Z 38		M 56 x 2	38	53	39	29	8,78	56 - 39	23 - 56 - 00 - 38
56 - Z 41			41	53	39	29	7,95	56 - 39	23 - 56 - 00 - 41
72 - Z 44			44	69	44	31	18,10	72 - 44	23 - 72 - 00 - 44
72 - Z 48 - 44			48	69	44	31	16,71	72 - 44	23 - 72 - 00 - 48 - 44 *
72 - Z 48		M 72 x 2	48	69	49	31	15,62	72 - 49	23 - 72 - 00 - 48
72 - Z 52			52	69	49	31	14,11	72 - 49	23 - 72 - 00 - 52
72 - Z 56			56	69	49	31	12,49	72 - 49	23 - 72 - 00 - 56 *
80 - Z 58			58	77	58	31,5	19,09	80 - 58	23 - 80 - 00 - 58 *
80 - Z 61	***	M 80 x 2	61	77	58	31,5	17,57	80 - 58	23 - 80 - 00 - 61 *
80 - Z 64			64	77	62	31,5	15,21	80 - 62	23 - 80 - 00 - 64 *
80 - Z 67	***		67	77	62	31,5	13,91	80 - 62	23 - 80 - 00 - 67 *
105 - Z 70	***	M 105 x 2	70	100	72	36,5	37,34	105 - 72	23 - 105 - 00 - 70 *
105 - Z 75	***		75	100	77	36,5	32,77	105 - 77	23 - 105 - 00 - 75 *

Werkstoffe Erdungseinsatz: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 bzw. DIN EN 12 168
 Scheibe: Cu Zn 37 DIN EN 1652 bzw. Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 oder DIN EN 12 168
 Dichtring: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM);
 meerwasserbeständig; temperaturbeständig -30°C bis +110°C

Dichtring: Polychloropren; meerwasserbeständig; temperaturbeständig -20°C bis +80°C

Oberflächen Erdungseinsatz verchromt; Cu / Ni 5b Cr r DIN EN 12 540
 Scheibe blank

Ausführung DIN 89 345; DIN 89 349 bzw. EH-Norm

* EH-Norm

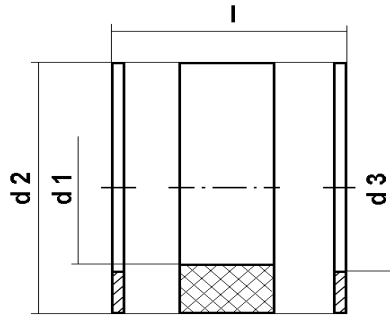


Serie 25 - W

**M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2**

**Dichtungssätze für Einführungen DIN 89 280
Ausrüstungsart W**

für Kabel: MGG; MGH nach DIN 89 160



Einzelteile

Dichtring
Scheibe

Seite 10.7.1
Seite 10.8.1

Nenngröße	Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	d3	l	kg/%	Artikel-Nr.
16 - W 07 ***	M 16 x 1,5	7	14	8	9,5	0,310	25 - 16 - 00 - 07
18 - W 08	M 18 x 1,5	8	16	9	10	0,418	25 - 18 - 00 - 08
18 - W 10		10	16	11	10	0,331	25 - 18 - 00 - 10
24 - W 08	M 24 x 1,5	8	22	9	12	1,040	25 - 24 - 00 - 08
24 - W 10		10	22	11	12	0,945	25 - 24 - 00 - 10
24 - W 12		12	22	13	12	0,828	25 - 24 - 00 - 12
24 - W 14		14	22	15	12	0,691	25 - 24 - 00 - 14
24 - W 16		16	22	17	12	0,534	25 - 24 - 00 - 16
24 - W 17		17	22	18	12	0,448	25 - 24 - 00 - 17
30 - W 15	M 30 x 2	15	27	19	15	1,462	25 - 30 - 00 - 15 *
30 - W 18		18	27	19	15	1,318	25 - 30 - 00 - 18
30 - W 20		20	27	21	15	1,050	25 - 30 - 00 - 20
36 - W 18	M 36 x 2	18	33	23	17	2,406	25 - 36 - 00 - 18 *
36 - W 20		20	33	23	17	2,277	25 - 36 - 00 - 20 *
36 - W 22		22	33	23	17	2,135	25 - 36 - 00 - 22
36 - W 24		24	33	25	17	1,789	25 - 36 - 00 - 24
36 - W 26		26	33	27	17	1,414	25 - 36 - 00 - 26
45 - W 28	M 45 x 2	28	42	29	20	3,725	25 - 45 - 00 - 28
45 - W 30		30	42	31	20	3,263	25 - 45 - 00 - 30
45 - W 32		32	42	33	20	2,769	25 - 45 - 00 - 32
56 - W 35	M 56 x 2	35	53	36	22	7,443	25 - 56 - 00 - 35
56 - W 38		38	53	39	22	6,372	25 - 56 - 00 - 38
56 - W 41		41	53	42	22	5,214	25 - 56 - 00 - 41
72 - W 44	M 72 x 2	44	69	45	24	14,056	25 - 72 - 00 - 44
72 - W 48		48	69	49	24	12,172	25 - 72 - 00 - 48
72 - W 52		52	69	53	24	10,128	25 - 72 - 00 - 52
72 - W 56		56	69	57	24	7,923	25 - 72 - 00 - 56
80 - W 58	M 80 x 2	58	77	61	25	13,574	25 - 80 - 00 - 58 *
80 - W 61 ***		61	77	63	25	11,389	25 - 80 - 00 - 61 *
80 - W 64		64	77	67	25	9,187	25 - 80 - 00 - 64 *
80 - W 67 ***		67	77	69	25	7,338	25 - 80 - 00 - 67 *
105 - W 70 ***	M 105 x 2	70	100	75	30	29,854	25 - 105 - 00 - 70 *
105 - W 75 ***		75	100	80	30	25,106	25 - 105 - 00 - 75 *
105 - W 80 ***		75	100	85	30	20,040	25 - 105 - 00 - 80 *

Werkstoffe

Dichtring: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)

meerwasserbeständig; temperaturbeständig von -30°C bis +110°C

Dichtring: Polychloropren; meerwasserbeständig; temperaturbeständig von -20°C bis +80°C

Scheiben: Cu Zn 37 DIN 17 660 bzw. Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 164 oder DIN EN 12 168

Ausführung

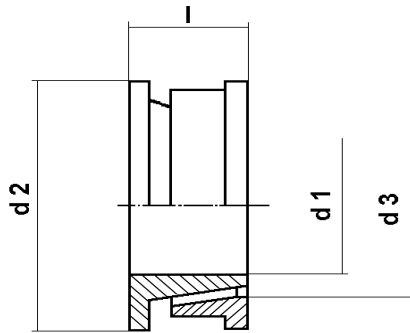
DIN 89 349 bzw. EH-Norm

* EH-Norm



Erdungseinsätze DIN 89 345 für Einführungen DIN 89 280

Serie 23
M 24 x 1,5
 bis
M 80 x 2
Messing
blank



Nenngröße	für Einführungen mit Gewindegröße	d1	d2	d3	l	kg/%	Artikel-Nr.
A 3	M 24 x 1,5	6,0	22	10,0	9	1,25	23 - 03 - 00 **
A 8		14,5	22	18,5	9	1,30	23 - 08 - 00
A 16	M 56 x 2	34,8	53	37,5	9	4,56	23 - 16 - 00
A 17		38,8	53	41,5	9	4,11	23 - 17 - 00
A 18	M 72 x 2	43,8	69	46,5	9	7,65	23 - 18 - 00
A 22	M 80 x 2	62,0	77	67,0	9	8,50	23 - 22 - 00 *

Werkstoff: Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) EN 12 164 bzw. EN 12 168

Oberflächen: blank

Ausführung: DIN 89 345 bzw. EH-Norm

* EH-Norm

** DIN 89 345 Ausgabe 7/71



Dichtringe DIN 89 349 für Einführungen DIN 89 280

Serie 25

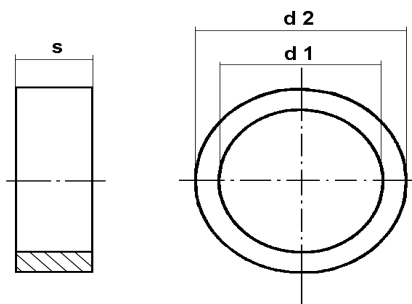
M 16 x 1,5

bis

M 105 x 2

EPDM

Chloropren



Nenngröße	für Einführungen mit Gewindegröße	d1	d2	s	kg/%	Artikel-Nr.
D 16 - 07	M 16 x 1,5	7	14	7,5	0,134	25 - 16 - 07 - 0
D 18 - 08	M 18 x 1,5	8	16	8	0,186	25 - 18 - 08 - 0
D 18 - 10		10	16	8	0,151	25 - 18 - 10 - 0
D 24 - 08	M 24 x 1,5	8	22	10	0,508	25 - 24 - 08 - 0
D 24 - 10		10	22	10	0,465	25 - 24 - 10 - 0
D 24 - 12		12	22	10	0,412	25 - 24 - 12 - 0
D 24 - 14		14	22	10	0,349	25 - 24 - 14 - 0
D 24 - 16		16	22	10	0,276	25 - 24 - 16 - 0
D 24 - 17		17	22	10	0,236	25 - 24 - 17 - 0
D 30 - 15	M 30 x 2	15	27	12	0,732	25 - 30 - 15 - 0 *
D 30 - 18		18	27	12	0,588	25 - 30 - 18 - 0
D 30 - 20		20	27	12	0,478	25 - 30 - 20 - 0
D 36 - 18	M 36 x 2	18	33	14	1,296	25 - 36 - 18 - 0 *
D 36 - 20		20	33	14	1,167	25 - 36 - 20 - 0 *
D 36 - 22		22	33	14	1,025	25 - 36 - 22 - 0
D 36 - 24		24	33	14	0,869	25 - 36 - 24 - 0
D 36 - 26		26	33	14	0,400	25 - 36 - 26 - 0
D 45 - 28	M 45 x 2	28	42	16	1,897	25 - 45 - 28 - 0
D 45 - 30		30	42	16	1,673	25 - 45 - 30 - 0
D 45 - 32		32	42	16	1,433	25 - 45 - 32 - 0
D 56 - 35	M 56 x 2	35	53	18	3,449	25 - 56 - 35 - 0
D 56 - 38		38	53	18	2,972	25 - 56 - 38 - 0
D 56 - 41		41	53	18	2,456	25 - 56 - 41 - 0
D 72 - 44	M 72 x 2	44	69	20	6,834	25 - 72 - 44 - 0
D 72 - 48		48	69	20	5,944	25 - 72 - 48 - 0
D 72 - 52		52	69	20	4,976	25 - 72 - 52 - 0
D 72 - 56		56	69	20	3,931	25 - 72 - 56 - 0
D 80 - 58	*** M 80 x 2	58	77	20	6,204	25 - 80 - 58 - 0 *
D 80 - 61		61	77	20	5,341	25 - 80 - 61 - 0 *
D 80 - 64		64	77	20	4,435	25 - 80 - 64 - 0 *
D 80 - 67		67	77	20	3,484	25 - 80 - 67 - 0 *
D 105 - 70	***	70	100	25	15,422	25 - 105 - 70 - 0 *
D 105 - 75	*** M 105 x 2	75	100	25	13,230	25 - 105 - 75 - 0 *
D 105 - 80	***	80	100	25	10,886	25 - 105 - 80 - 0 *

Werkstoff: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM); meerwasserbeständig
temperaturbeständig -30°C bis +110°C

Polychloropren; meerwasserbeständig; temperaturbeständig -20°C bis + 80°C

Ausführung: DIN 89 349 bzw. EH-Norm

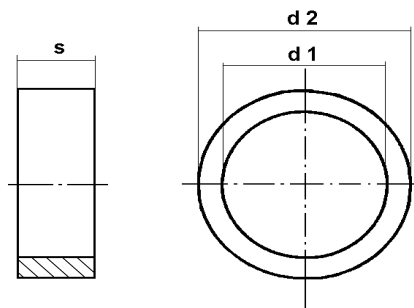
* EH-Norm



Serie 25 - Si

Dichtringe für Einführungen DIN 89 280

**M 18x 1,5
bis
M 45 x 2
Silikon**



Nenngröße	Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d2	s	kg/%	Artikel-Nr.
D 18 - 08 Si	M 18 x 1,5	8	16	8	0,186	25 - 18 - 08 - 2
D 18 - 10 Si		10	16	8	0,151	25 - 18 - 10 - 2
D 24 - 10 Si	M 24 x 1,5	10	22	10	0,465	25 - 24 - 10 - 2
D 24 - 14 Si		14	22	10	0,349	25 - 24 - 14 - 2
D 24 - 17 Si		17	22	10	0,236	25 - 24 - 17 - 2
D 30 - 18 Si	M 30 x 2	18	27	12	0,588	25 - 30 - 18 - 2
D 30 - 20 Si		20	27	12	0,478	25 - 30 - 20 - 2
D 36 - 24 Si	M 36 x 2	24	33	14	0,869	25 - 36 - 24 - 2
D 45 - 28 Si	M 45 x 2	28	42	16	1,897	25 - 45 - 28 - 2
D 45 - 30 Si		30	42	16	1,673	25 - 45 - 30 - 2

Werkstoffe: Silikon-Kautschuk; alterungsbeständig; meerwasserbeständig; temperaturbeständig von -60 °C bis +200 °C

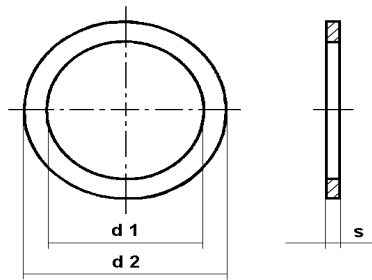
Ausführung: EH-Norm



Scheiben DIN 89 347 für Einführungen nach DIN 89 280

Messing blank; Messing verchromt

Serie 26
M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2
Messing



Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	s	Messing, blank		Messing, verchromt	
				Artikel - Nr.	kg / %	Artikel - Nr.	kg / %
M 16 x 1,5	8	14	1,0	26 - 16 - 08 - 200	0,088	26 - 16 - 08 - 201	0,088 *
M 18 x 1,5	9	16	1,0	26 - 18 - 09 - 200	0,116	26 - 18 - 09 - 201	0,116 *
	11	16	1,0	26 - 18 - 11 - 200	0,090	26 - 18 - 11 - 201	0,090 *
M 24 x 1,5	9	22	1,0	26 - 24 - 09 - 200	0,266	26 - 24 - 09 - 201	0,266 *
	11	22	1,0	26 - 24 - 11 - 200	0,240	26 - 24 - 11 - 201	0,240 *
	13	22	1,0	26 - 24 - 13 - 200	0,208	26 - 24 - 13 - 201	0,208 *
	15	22	1,0	26 - 24 - 15 - 200	0,171	26 - 24 - 15 - 201	0,171 *
	17	22	1,0	26 - 24 - 17 - 200	0,129	26 - 24 - 17 - 201	0,129 *
	18	22	1,0	26 - 24 - 18 - 200	0,106	26 - 24 - 18 - 201	0,106 *
M 30 x 2	19	27	1,5	26 - 30 - 19 - 200	0,365	26 - 30 - 19 - 201	0,365 *
	21	27	1,5	26 - 30 - 21 - 200	0,286	26 - 30 - 21 - 201	0,286 *
M 36 x 2	23	33	1,5	26 - 36 - 23 - 200	0,555	26 - 36 - 23 - 201	0,555 *
	25	33	1,5	26 - 36 - 25 - 200	0,460	26 - 36 - 25 - 201	0,460 *
	27	33	1,5	26 - 36 - 27 - 200	0,357	26 - 36 - 27 - 201	0,357 *
M 45 x 2	29	42	1,5	26 - 45 - 29 - 200	0,914	26 - 45 - 29 - 201	0,914 *
	31	42	1,5	26 - 45 - 31 - 200	0,795	26 - 45 - 31 - 201	0,795 *
	33	42	1,5	26 - 45 - 33 - 200	0,668	26 - 45 - 33 - 201	0,668 *
M 56 x 2	36	53	2,0	26 - 56 - 36 - 200	1,997	26 - 56 - 36 - 201	1,997 *
	39	53	2,0	26 - 56 - 39 - 200	1,700	26 - 56 - 39 - 201	1,700 *
	42	53	2,0	26 - 56 - 42 - 200	1,379	26 - 56 - 42 - 201	1,379 *
M 72 x 2	45	69	2,0	26 - 72 - 45 - 200	3,611	26 - 72 - 45 - 201	3,611 *
	49	69	2,0	26 - 72 - 49 - 200	3,114	26 - 72 - 49 - 201	3,114 *
	53	69	2,0	26 - 72 - 53 - 200	2,576	26 - 72 - 53 - 201	2,576 *
	57	69	2,0	26 - 72 - 57 - 200	1,996	26 - 72 - 57 - 201	1,996 *
M 80 x 2	61	77	2,5	26 - 80 - 61 - 200	3,685 *	26 - 80 - 61 - 201	0,000 *
	64	77	2,5	26 - 80 - 64 - 200	3,024 *	26 - 80 - 64 - 201	3,024 *
	67	77	2,5	26 - 80 - 67 - 200	2,376 *	26 - 80 - 67 - 201	2,376 *
	69	77	2,5	26 - 80 - 69 - 200	1,927 *	26 - 80 - 69 - 201	1,927 *
M 105 x 2	75	100	2,5	26 - 105 - 75 - 200	7,216 *	26 - 105 - 75 - 201	7,216 *
	80	100	2,5	26 - 105 - 80 - 200	5,938 *	26 - 105 - 80 - 201	5,938 *
	85	100	2,5	26 - 105 - 85 - 200	4,577 *	26 - 105 - 85 - 201	4,577 *

Werkstoff: Cu Zn 37 DIN 17 660 bzw. Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 124 bzw. DIN EN 12 168

Oberfläche: blank, verchromt (Cu / Ni 5b Cr r DIN EN 12 540)

Ausführung: DIN 89 347 bzw. EH-Norm

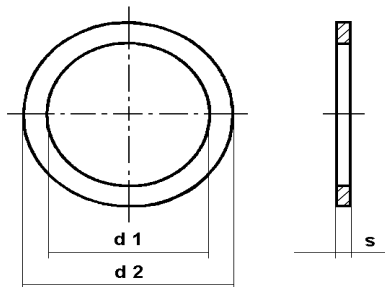
* EH-Norm



Serie 26
M 16 x 1,5
bis
M 105 x 2

Scheiben für Einführungen nach DIN 89 280

Messing vernickelt; Aluminium



Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	s	Messing, vernickelt		Aluminium	
				Artikel - Nr.	kg / %	Artikel - Nr.	kg / %
M 16 x 1,5	8	14	1,0	26 - 16 - 08 - 202	0,088	26 - 16 - 08 - 3	0,028
M 18 x 1,5	9	16	1,0	26 - 18 - 09 - 202	0,116	26 - 18 - 11 - 3	0,029
	11	16	1,0	26 - 18 - 11 - 202	0,090		
M 24 x 1,5	9	22	1,0	26 - 24 - 09 - 202	0,266	26 - 24 - 11 - 3	0,076
	11	22	1,0	26 - 24 - 11 - 202	0,240		
	13	22	1,0	26 - 24 - 13 - 202	0,208		
	15	22	1,0	26 - 24 - 15 - 202	0,171		
	17	22	1,0	26 - 24 - 17 - 202	0,129		
M 30 x 2	18	22	1,0	26 - 24 - 18 - 202	0,106	26 - 24 - 18 - 3	0,034
	19	27	1,5	26 - 30 - 19 - 202	0,365	26 - 30 - 21 - 3	0,091
21	27	1,5	26 - 30 - 21 - 202	0,286			
M 36 x 2	23	33	1,5	26 - 36 - 23 - 202	0,555	26 - 36 - 27 - 3	0,113
	25	33	1,5	26 - 36 - 25 - 202	0,460		
	27	33	1,5	26 - 36 - 27 - 202	0,357		
M 45 x 2	29	42	1,5	26 - 45 - 29 - 202	0,914	26 - 45 - 29 - 3	0,290
	31	42	1,5	26 - 45 - 31 - 202	0,795	26 - 45 - 33 - 3	0,212
	33	42	1,5	26 - 45 - 33 - 202	0,668		
M 56 x 2	36	53	2,0	26 - 56 - 36 - 202	1,997	26 - 56 - 36 - 3	0,634
	39	53	2,0	26 - 56 - 39 - 202	1,700	26 - 56 - 42 - 3	0,438
	42	53	2,0	26 - 56 - 42 - 202	1,379		
M 72 x 2	45	69	2,0	26 - 72 - 45 - 202	3,611	26 - 72 - 49 - 3	0,989
	49	69	2,0	26 - 72 - 49 - 202	3,114		
	53	69	2,0	26 - 72 - 53 - 202	2,576		
	57	69	2,0	26 - 72 - 57 - 202	1,996		
M 80 x 2	61	77	2,5	26 - 80 - 61 - 202	3,685	26 - 72 - 57 - 3	0,634
	64	77	2,5	26 - 80 - 64 - 202	3,024		
	67	77	2,5	26 - 80 - 67 - 202	2,376		
	69	77	2,5	26 - 80 - 69 - 202	1,927		
M 105 x 2	75	100	2,5	26 - 105 - 75 - 202	7,216		
	80	100	2,5	26 - 105 - 80 - 202	5,938		
	85	100	2,5	26 - 105 - 85 - 202	4,577		

Werkstoff: Cu Zn 37 DIN 17 660, bzw. Cu Zn 39 Pb 3 (CW 614 N) DIN EN 12 124 oder DIN EN 12 168;

Al Cu Mg Pb bzw. Al 99,5

Oberfläche: vernickelt (Cu / Ni 5b DIN EN 12 540); blank

Ausführung: EH-Norm



Scheiben für Einführungen nach DIN 89 280

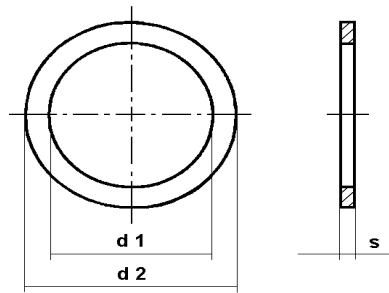
Stahl verzinkt; Stahl rostfrei

Serie 26

M 16 x 1,5

bis

M 72 x 2



Für Einführungen mit Gewindegröße	d 1	d 2	s	Stahl, verzinkt		Stahl, rostfrei	
				Artikel - Nr.	kg / %	Artikel - Nr.	kg / %
M 16 x 1,5	8	14	1,0	26 - 16 - 08 - 4	0,082	26 - 16 - 08 - 5	0,082
M 18 x 1,5	11	16	1,0	26 - 18 - 11 - 4	0,084	26 - 18 - 11 - 5	0,084
M 24 x 1,5	11	22	1,0	26 - 24 - 11 - 4	0,226	26 - 24 - 11 - 5	0,226
	15	22	1,0	26 - 24 - 15 - 4	0,161	26 - 24 - 15 - 5	0,161
	17	22	1,0	26 - 24 - 17 - 4	0,121		
	18	22	1,0	26 - 24 - 18 - 4	0,100	26 - 24 - 18 - 5	0,100
M 30 x 2	21	27	1,5	26 - 30 - 21 - 4	0,269	26 - 30 - 21 - 5	0,269
M 36 x 2	23	33	1,5	26 - 36 - 23 - 4	0,522		
	25	33	1,5	26 - 36 - 25 - 4	0,432		
	27	33	1,5	26 - 36 - 27 - 4	0,336	26 - 36 - 27 - 5	0,336
M 45 x 2	29	42	1,5	26 - 45 - 29 - 4	0,860		
	31	42	1,5	26 - 45 - 31 - 4	0,748		
	33	42	1,5	26 - 45 - 33 - 4	0,629	26 - 45 - 33 - 5	0,629
M 56 x 2	36	53	2,0	26 - 56 - 36 - 4	1,878		
	39	53	2,0	26 - 56 - 39 - 4	1,599		
	42	53	2,0	26 - 56 - 42 - 4	1,297	26 - 56 - 42 - 5	1,297
M 72 x 2	49	69	2,0	26 - 72 - 49 - 4	2,929		
	57	69	2,0	26 - 72 - 57 - 4	1,877	26 - 72 - 57 - 5	1,877

Werkstoff: Stahlblech, sendzimirverzinkt bzw. Automatenstahl; rostfreier Stahl 1.4571 (X10 Cr Ni 1810)

Oberfläche: verzinkt bzw. blank

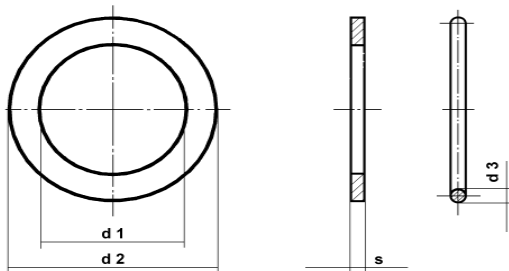
Ausführung: EH-Norm



Anschluss - Dichtringe für Einführungen nach Din 89 280 und VG 88 773

Serie 26
M 16 x 1,5

bis
M 72 x 2



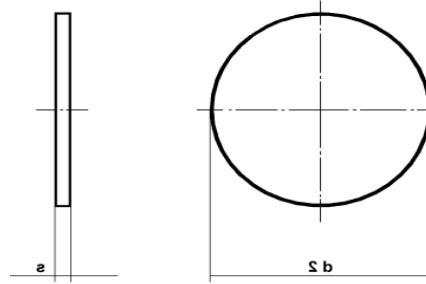
Für Bauteile mit Aussengewinde	PA - Ringe					Rundschnurringe			
	d 1	d 2	s	Artikel - Nr.	kg / %	d 1	d 3	Artikel - Nr.	kg / %
M 16 x 1,5	16	20	1,5	26 - 16 - 8	0,011	13	2,0	26 - 16 - 11	0,021
M 18 x 1,5	18	22	1,5	26 - 18 - 8	0,021	15	2,0	26 - 18 - 11	0,023
M 20 x 1,5						17	2,0	26 - 20 - 11	0,026
M 24 x 1,5	24	28	1,5	26 - 24 - 8	0,029	21	2,0	26 - 24 - 11	0,032
M 25 x 1,5						22	2,0	26 - 25 - 11	0,033
M 30 x 2	30	35	1,5	26 - 30 - 8	0,033	27	2,5	26 - 30 - 11	0,064
M 32 x 1,5						29	2,0	26 - 32 - 11	0,043
M 36 x 2	36	41	1,5	26 - 36 - 8	0,053	32	2,5	26 - 36 - 11	0,074
M 40 x 1,5						37	2,0	26 - 40 - 11	0,054
M 45 x 2	45	51	1,5	26 - 45 - 8	0,074	42	2,5	26 - 45 - 11	0,096
M 50 x 1,5						47	2,5	26 - 50 - 11	0,107
M 56 x 2	56	62	1,5	26 - 56 - 8	0,092	53	2,5	26 - 56 - 11	0,174
M 63 x 1,5						60	2,5	26 - 63 - 11	0,135
M 72 x 2	72	78	1,5	26 - 72 - 8	0,122	69	3,0	26 - 72 - 11	0,224
M 80 x 2						77	3,0	26 - 80 - 11	0,249

Für Bauteile mit Aussengewinde	Cu - Ringe				
	d 1	d 2	s	Artikel - Nr.	kg / %
M 16 x 1,5	16	20	1,5	26 - 16 - 22	0,151
M 18 x 1,5	18	22	1,5	26 - 18 - 22	0,168
M 24 x 1,5	24	29	1,5	26 - 24 - 22	0,279
M 30 x 2	30	35	2,0	26 - 30 - 22	0,555
M 36 x 2	36	42	2,0	26 - 36 - 22	0,656
M 45 x 2	45	52	2,0	26 - 45 - 22	0,952
M 56 x 2	56	64	2,5	26 - 56 - 22	1,683
M 72 x 2	72	94	2,5	26 - 72 - 22	6,403

Werkstoffe: Endziffer 8 Polyamid
Endziffer 11 Perbunan
Endziffer 22 Kupfer

Ausführung: DIN 7603 bzw. EH-Norm



Serie 26**M 18 x 1,5
bis
M 80 x 2****Staubschutz - Scheiben
für Einführungen nach DIN 89 280 und VG 88 773**

Für Einführungen mit Gewindegröße	d 2	s	Al - Scheiben		d 2	s	Psp - Scheiben	
			Artikel - Nr.	kg / %			Artikel - Nr.	kg / %
M 18 x 1,5	16	0,5	26 - 18 - 00 - 3	0,027	16	1,5	26 - 18 - 00 - 6	0,021
M 24 x 1,5	22	0,5	26 - 24 - 00 - 3	0,051	22	1,5	26 - 24 - 00 - 6	0,040
M 30 x 2	27	0,5	26 - 30 - 00 - 3	0,080	27	1,5	26 - 30 - 00 - 6	0,060
M 36 x 2	33	0,5	26 - 36 - 00 - 3	0,117	33	1,5	26 - 36 - 00 - 6	0,090
M 45 x 2	42	0,5	26 - 45 - 00 - 3	0,187				

Für Einführungen mit Gewindegröße	d 2	s	PE - Scheiben		d 2	s	NBR - Scheiben	
			Artikel - Nr.	kg / %			Artikel - Nr.	kg / %
M 18 x 1,5	16	0,5	26 - 18 - 00 - 9	0,010	16	1,5	26 - 18 - 00 - 11	0,034
M 24 x 1,5	22	0,5	26 - 24 - 00 - 9	0,019	22	1,5	26 - 24 - 00 - 11	0,052
M 30 x 2	27	0,5	26 - 30 - 00 - 9	0,028	27	1,5	26 - 30 - 00 - 11	0,074
M 36 x 2	33	0,5	26 - 36 - 00 - 9	0,042	33	1,5	26 - 36 - 00 - 11	0,113
M 45 x 2	42	0,5	26 - 45 - 00 - 9	0,068				
M 56 x 2	53	0,5	26 - 56 - 00 - 9	0,104				
M 72 x 2	69	0,5	26 - 72 - 00 - 9	0,186				
M 80 x 2	77	0,5	26 - 80 - 00 - 9	0,227				

Werkstoffe: Endziffer 3 Al 99,5 (Al)
 Endziffer 6 Hartpapier KI II Typ 2001 DIN 7735 (Psp)
 Endziffer 9 Polyäthylen (PE)
 Endziffer 11 Perbunan (NBR)

Ausführung: EH-Norm

